

TEDH F400 / TEDV F400

Tourelle d'extraction F400 - 120 (400°C 120 min)



SOMMAIRE

1. GÉNÉRALITÉS.....	3
1.1 Avertissements	3
1.2 Consignes de sécurité	3
1.3 Réception – Stockage	4
1.4 Garantie.....	4
2. PRÉSENTATION PRODUIT	4
3. INSTALLATION	5
3.1 Dimensions et poids	5
3.2 Manutention.....	6
3.3 Montage des accessoires de la tourelle	7
3.4 Démontage des enjoliveurs	13
3.5 Montage de la tourelle	13
3.6 Montage des kits de la tourelle.....	14
4. RACCORDEMENT ÉLECTRIQUE	16
4.1 Précautions préalables	16
4.2 Caractéristiques techniques	17
4.3 Câblage version sans interrupteur de proximité INTZ.....	20
4.4 Câblage version avec Interrupteur de proximité INTZ.....	21
4.5 Câblage coffret de relayage PILOTAIR®	22
4.6 Câblage variateur de fréquence	22
4.7 Branchement électrique du dépressostat	23
5. MISE EN SERVICE.....	24
6. MAINTENANCE.....	24
6.1 Fréquence d'entretien.....	25
6.2 Démontage de la grille pour accès à la turbine	25
6.3 Pièces de rechange TEDH / TEDV F400	26
7. GESTION DES DECHETS	28
7.1 Traitement des emballages et déchets non dangereux.....	28
7.2 Traitement d'un DEEE Professionnel	28

1. GÉNÉRALITÉS

1.1 Avertissements

Ce produit a été fabriqué en respectant de rigoureuses règles techniques de sécurité, conformément aux normes de la CE. La déclaration CE est téléchargeable depuis le site internet (coordonnées en dernière page).

Avant d'installer et d'utiliser ce produit, lire attentivement ces instructions qui contiennent d'importantes indications pour votre sécurité et celle des utilisateurs, pendant l'installation, la mise en service et l'entretien de ce produit. Une fois l'installation terminée, laisser ce manuel dans la machine pour toute consultation ultérieure.

L'installation de ce produit (mise en œuvre, raccordements, mise en service, maintenance) et toutes autres interventions doivent être obligatoirement effectuées par un professionnel appliquant les règles de l'art, les normes et les règlements de sécurité en vigueur. Elle doit être conforme aux prescriptions relatives à la CEM et à la DBT.

Nous recommandons à toutes les personnes exposées à des risques de respecter scrupuleusement les normes de prévention des accidents. La responsabilité du constructeur ne saurait être engagée pour des éventuels dommages corporels et/ou matériels causés alors que les consignes de sécurité n'ont pas été respectées ou suite à une modification du produit.

Les tourelles d'extraction TEDH F400 et TEDV F400 sont destinées aux applications de désenfumage et de ventilation dans les bâtiments d'habitation, les bâtiments tertiaires, les bâtiments industriels et les cuisines professionnelles :

- Installation extérieure
- Température environnement : -20°C / +50°C
- Température maxi de l'air extrait en régime permanent : 120°C
- Humidité relative : maxi 95% sans condensation
- Atmosphère non potentiellement explosive
- Atmosphère à faible salinité, sans agents chimiques corrosifs

1.2 Consignes de sécurité

- S'équiper des EPI (Equipement de Protection Individuelle) appropriés avant toute intervention.
- Avant d'installer le caisson de ventilation, s'assurer que le support et l'emplacement soient suffisamment résistants pour supporter le poids du caisson et des accessoires éventuels.
- Ne pas ouvrir les panneaux d'accès sans avoir coupé l'alimentation électrique à l'interrupteur – sectionneur cadenassable présent sur l'unité.
- Si des travaux sont à effectuer dans l'appareil, couper l'alimentation électrique sur le disjoncteur principal et s'assurer que personne ne puisse le remettre en marche accidentellement.
- Assurez-vous que les parties mobiles sont à l'arrêt.
- Vérifier que le moto-ventilateur ne soit pas accessible depuis les piquages de raccordement (gaine de raccordement ou protection grillagée).

Avant de démarrer, vérifier les points suivants :

- S'assurer que l'appareil ne contient pas de corps étranger.
- Vérifier que tous les composants sont fixés dans leurs emplacements d'origine.
- Vérifier manuellement que les ventilateurs ne frottent pas ou ne soient pas bloqués.
- Vérifier le raccordement de la prise de terre.
- Vérifier que le couvercle d'accès est bien fermé.

1.3 Réception – Stockage

En cas de manque, de non-conformité, d'avarie totale ou partielle des produits délivrés, l'Acheteur doit conformément à l'article 133-3 du Code de commerce émettre des réserves écrites sur le récépissé du transporteur et les confirmer dans les 72 heures par lettre recommandée avec un double à destination du vendeur. La réception sans réserve du matériel prive l'Acheteur de tout recours ultérieur contre nous. Le produit doit être stocké à l'abri des intempéries, des chocs et des souillures dues aux projections de toute nature durant son transport l'amenant du fournisseur au client final, et sur le chantier avant installation.

1.4 Garantie

Le matériel est garanti 24 mois à compter de la date de facturation. La garantie se limite au remplacement des pièces ou du matériel dont le fonctionnement est reconnu défectueux par le fabricant, à l'exclusion de toutes indemnisations ou pénalités. Les frais de main d'œuvre, de dépose, de pose, de déplacement lié au remplacement sont à la charge du Client. Sont exclus de notre garantie, les défauts liés à une utilisation anormale ou non conforme aux préconisations de nos notices, les défauts constatés par suite d'usure normale, les incidents provoqués par la négligence, le défaut de surveillance ou d'entretien, les défauts dus à la mauvaise installation des appareils ou aux mauvaises conditions de stockage avant montage.

En aucun cas, le fabricant n'est responsable du matériel transformé, réparé même partiellement.

2. PRÉSENTATION PRODUIT

Certificat CE F400 -120 N° 1812-CPR-1085, suivant la norme européenne NF EN 12101-3
Agréé F400 120 (400°C 120 min)

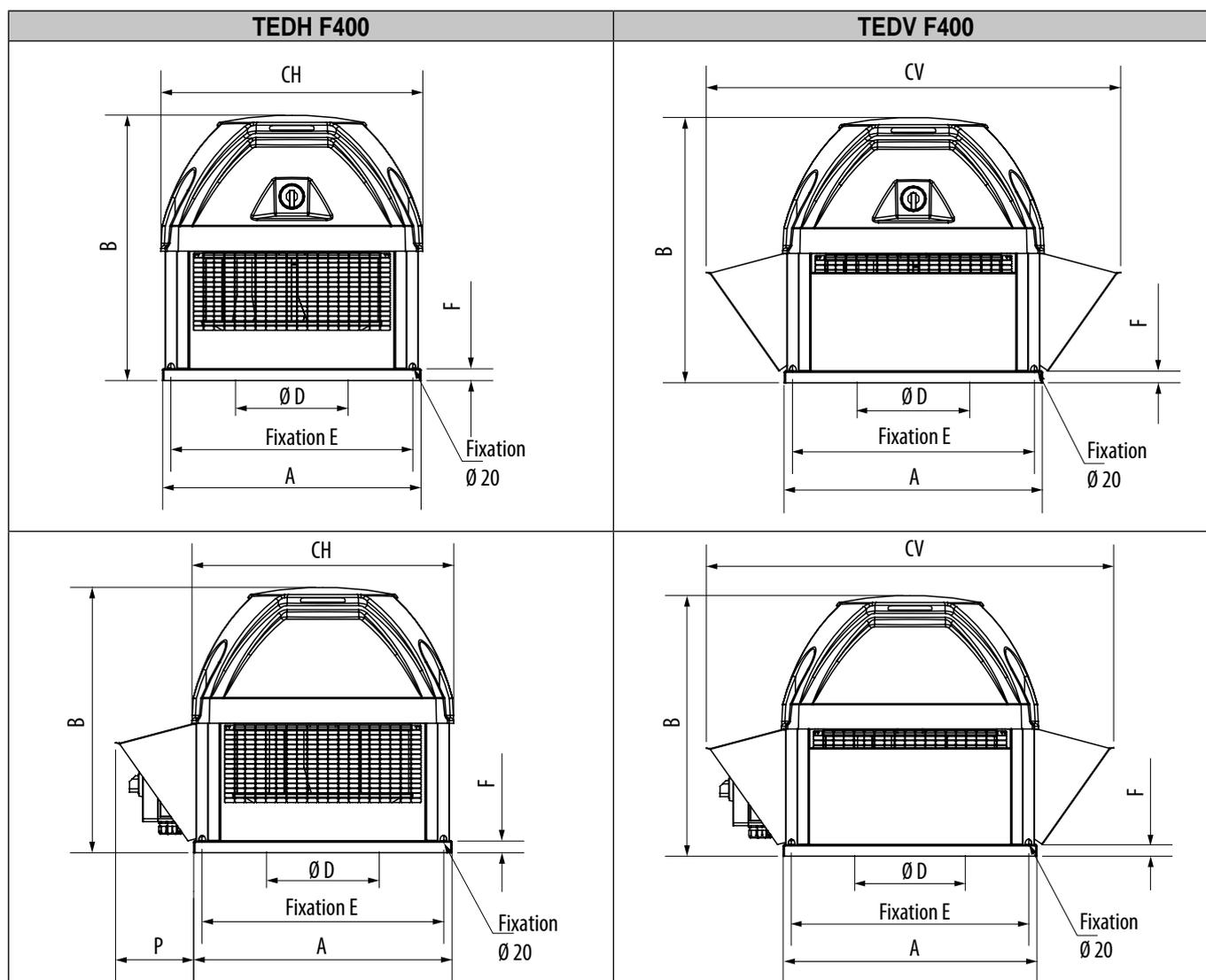
- **TEDH F400 : rejet horizontal.**
- **TEDV F400 : rejet vertical.**
- 15 tailles : 250 / 315 / 355 / 400 / 450 / 500 / 560 / 630 / 695 / 710 / 760 / 800B / 800H / 810 / 900.
- Débits de 200 à 34 000 m³/h suivant modèle

Construction :

- Turbine à réaction haute performance en acier galvanisé
- Pavillon d'aspiration type convergent/divergent
- Platine, bras et support moteur en acier galvanisé.
- 2 à 4 pattes de levage suivant la taille.
- Grille de protection en tôle d'acier zingué prélaqué, gris 7024. Mailles conformes à la NF EN ISO 12499.
- Enjoliveurs de bras et grilles de protection en tôle prélaquée gris RAL 7024.
- Calotte en ABS PMMA gris RAL 7024.
- Version rejet vertical : ajout de 4 déflecteurs en tôle prélaquée RAL 7024 livrés montés d'usine (modèle TEDV F400) ou disponible en kit pour un montage sur chantier (KRVT).
- Moteur standard à bride B5, classe F version triphasée:
 - 1 vitesse 2, 4, 6 ou 8 pôles, 230/400V, 50Hz, IP55, IE1, IE2 ou IE3 selon puissance (accepte la variation de vitesse par variation de fréquence).
 - 2 vitesses 4/6, 4/8, 6/8 et 6/12 pôles, 400V, 50Hz, IP55.
- Moteur standard à bride B14, classe F version monophasée (accepte la variation de vitesse par variation de tension) :
 - 1 vitesse 2, 4 ou 6 pôles, 230V, 50Hz, IP55.
- Alimentation 60Hz : Agréé F400 120 avec l'option VFTM monté et câblé d'usine : alimentation du variateur par le réseau en 60Hz et sortie du variateur pour alimentation du moteur de la tourelle en 50Hz.

3. INSTALLATION

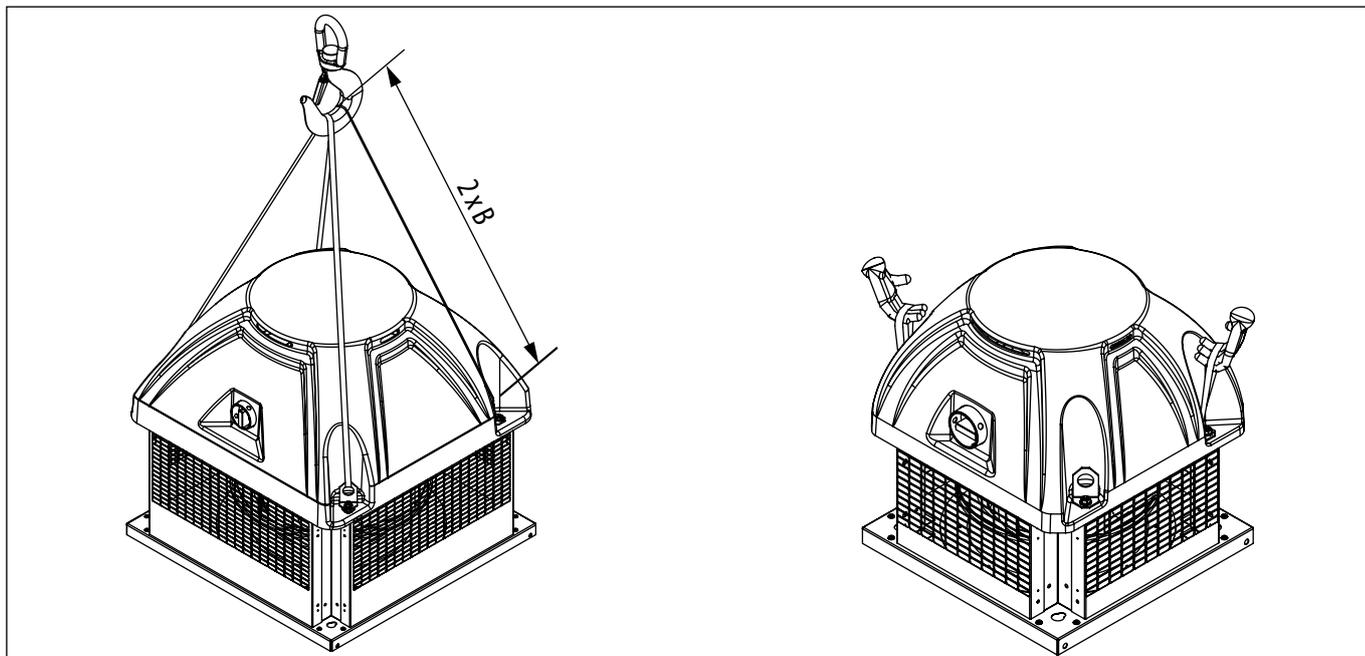
3.1 Dimensions et poids



Modèle	A*	B*	CH*	CV*	E*	D*	F*	P*	Poids H**	Poids V**
250	430	446	436	635	344	214,0	30	105	23	24
315	430	483	436	680	344	256,6	30	125	27	29
355	540	570	553	832	450	289,1	30	146	34	37
400	540	609	553	878	450	325,8	30	169	39	43
450	660	684	669	1038	570	366,5	30	190	54	65
500	660	698	669	1055	570	407,3	30	198	69	74
560	800	762	817	1219	668	455,2	30	209	87	95
630	800	805	817	1268	668	513,1	30	234	99	108
695	946	918	957	1291	830	541,0	30	173	128	142
710	946	1096	957	1492	830	577,9	40	273	172	188
760	946	940	957	1319	830	596,0	30	187	152	162
810	946	983	957	1352	830	650,9	40	204	264	275
800B	946	1114	957	1512	830	650,9	40	284	273	286
800H	946	1172	957	1580	830	646,0	40	317	212	220
900	1250	1253	1262	1874,8	1100	732,3	62	315	356	374

* Dimensions en mm

3.2 Manutention



Afin d'éviter de mettre en danger les personnes ou d'endommager le matériel, utiliser des appareils de manutention conformes et en bon état.

Pour les tailles 250 et 315, lever impérativement la tourelle par les 2 pattes de levage.
Pour les autres tailles, lever impérativement la tourelle par les 4 pattes de levage.

Utiliser des élingues de longueur supérieure ou égale au double de la hauteur de la tourelle. Il est impératif de démonter les enjoliveurs avant tout élingage (voir § "3.4 Démontage des enjoliveurs"). S'assurer que les élingues ne frottent pas sur la calotte.

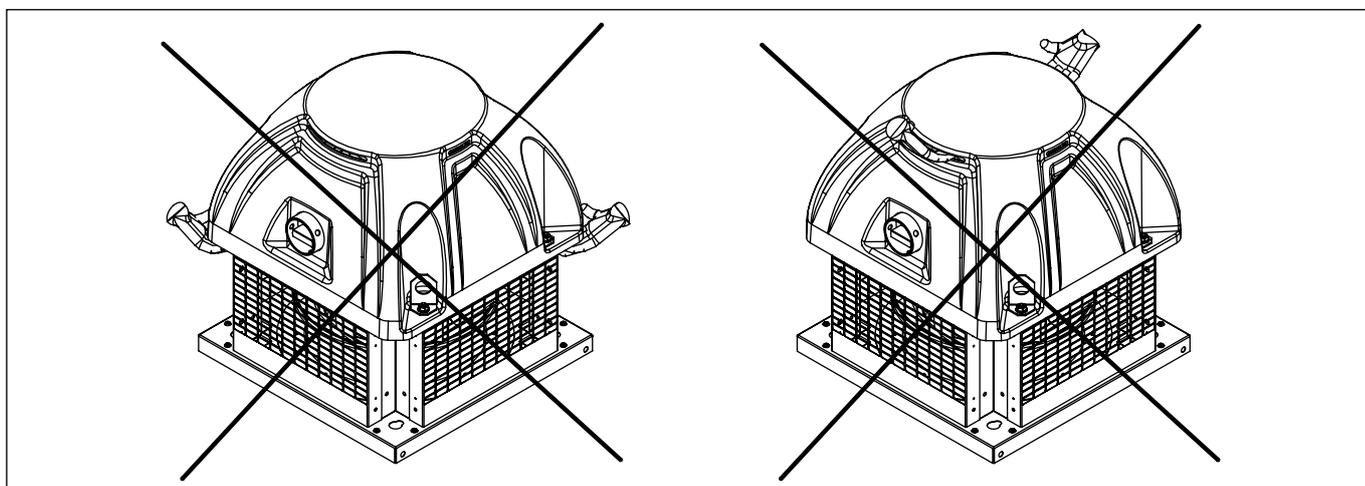
En cas de doute, démonter celle-ci afin d'éviter toute détérioration.

Des élingues normalisées de longueur 400 mm sont fournies avec les produits afin de manipuler facilement les tourelles.

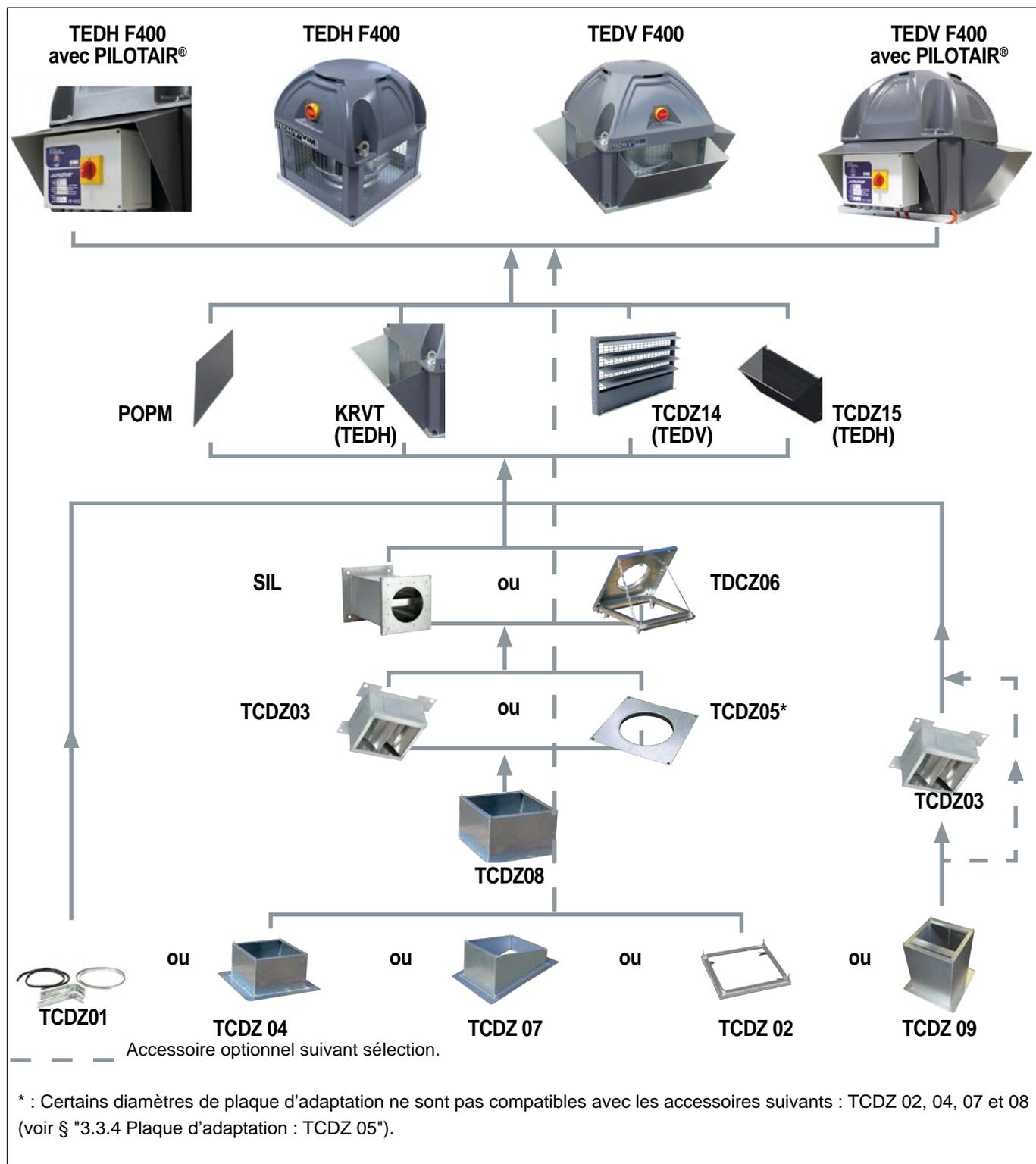
ATTENTION : ne pas laisser les élingues sur le produit une fois que celui-ci est installé.

VIM décline toutes responsabilités en cas d'utilisation anormale de ces élingues.

ATTENTION : ne pas lever le produit en le tenant par la calotte plastique.



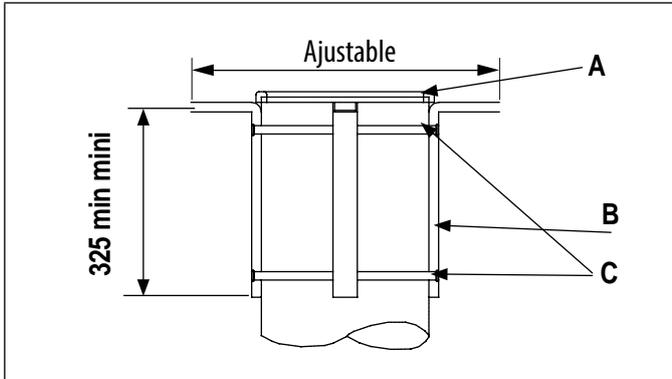
3.3 Montage des accessoires de la tourelle



3.3.1 Support standard : TCDZ 01

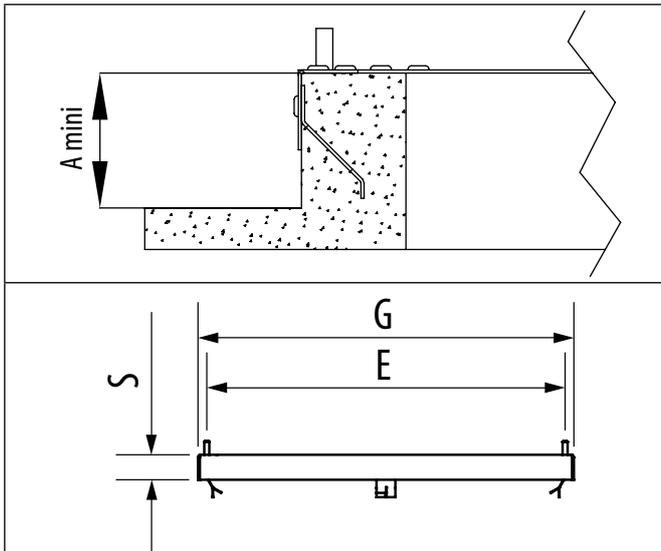
Ce montage ne permet pas d'utiliser un volet d'économie d'énergie ni une plaque d'adaptation. S'assurer que le conduit peut supporter le poids de la tourelle.

- Mettre en place les 4 équerres B et les 2 colliers C sur le conduit.
- Mettre en place le joint A sur le bord libre du conduit.
- Poser la tourelle sur le conduit en la centrant correctement.
- Régler et assembler les équerres B sur l'ensemble.
- Tendrer les 2 colliers C.



Taille tourelle	Ø conduit mini (mm)	Ø conduit maxi (mm)	Poids (kg)
250	200	315	3
315	250	315	3
355	315	355	3
400	355	355	3

3.3.2 Cadre de scellement : TCDZ 02



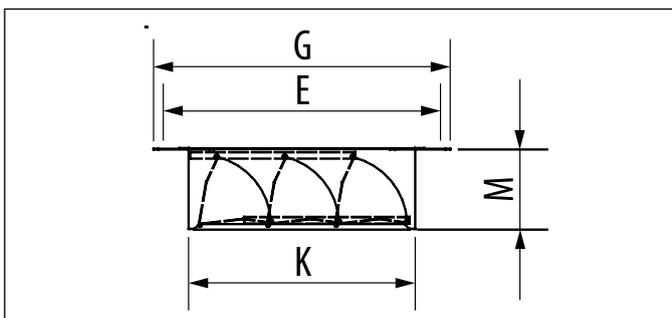
Sceller le cadre dans le support maçonné et s'assurer que les pattes de scellement soient bien noyées dans le béton.

Taille tourelle	Taille accessoire	A*	E*	G*	S*	Poids (kg)
250/315	1	70	344	368	30	2
355/400	2	70	450	478	30	2,5
450/500	3	70	570	598	40	4
560/630	4	70	668	698	40	4,5
695 à 810	5	70	830	866	40	6
900	7	100	1100	1150	65	12

* Dimensions en mm

3.3.3 Volet d'économie d'énergie : TCDZ 03

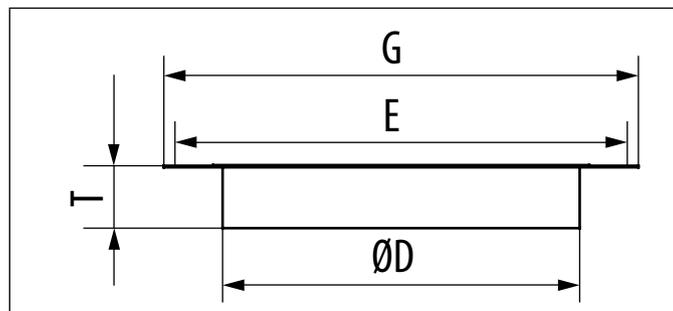
Monter le volet d'économie d'énergie à l'intérieur des costières, sous la tourelle. Il est incompatible avec l'utilisation des plaques d'adaptation TCDZ 05 et du support standard TCDZ 01. S'assurer avant montage de la tourelle que les volets basculent librement. Prévoir une perte de charge de 50Pa.



Taille tourelle	Taille accessoire	E*	G*	M*	K*	Poids (kg)
250/315	1	344	368	145	300	3,5
355/400	2	450	478	145	400	5
450/500	3	570	598	170	490	6
560/630	4	668	698	170	605	8
695 à 810	5	830	866	190	730	11
900	7	1100	1150	190	970	24

* Dimensions en mm

3.3.4 Plaque d'adaptation : TCDZ 05



La plaque d'adaptation permet de raccorder la tourelle à un conduit circulaire. Il s'agit d'une pièce permettant le raccordement aéraulique, elle n'est pas prévue pour supporter le poids de la tourelle. Elle est incompatible avec l'utilisation du volet d'économie d'énergie TCDZ 03 et de la costière acoustique TCDZ 09.

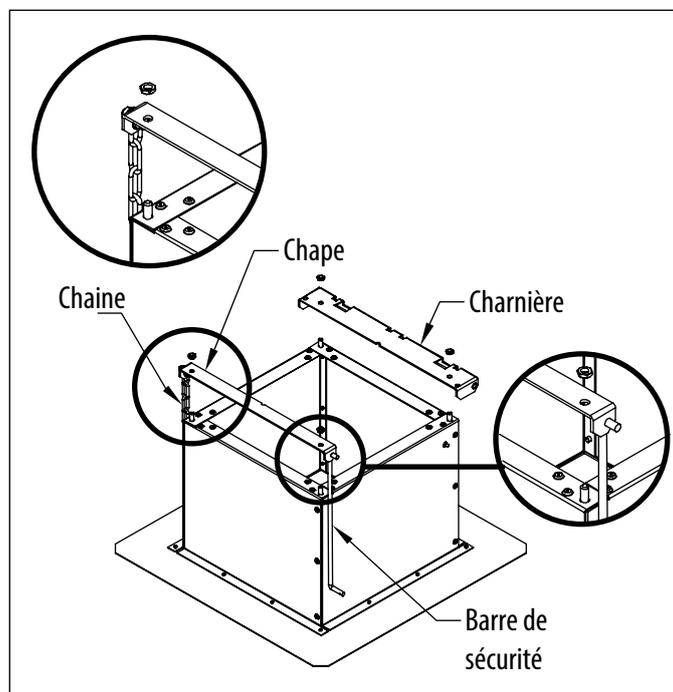
Modèle	Taille accessoire	Dimensions (mm)				Poids (kg)
		G	E	T	ØD	
250/315	Taille 1	368	344	50	250	1
250/315	Taille 1	368	344	50	315*	0,7
250/315	Taille 1	368	344	65	355*	0,4
355/400	Taille 2	478	450	50	315	1,8
355/400	Taille 2	478	450	65	355	1,5
355/400	Taille 2	478	450	80	400	1,2
355/400	Taille 2	478	450	80	450*	0,8
450/500	Taille 3	598	570	80	400	3,6
450/500	Taille 3	598	570	80	450	3,1
450/500	Taille 3	598	570	80	500	2,5
450/500	Taille 3	598	570	80	560*	1,7

Modèle	Taille accessoire	Dimensions (mm)				Poids (kg)
		G	E	T	ØD	
560/630	Taille 4	698	668	80	450	5,1
560/630	Taille 4	698	668	80	500	4,5
560/630	Taille 4	698	668	80	560	3,7
560/630	Taille 4	698	668	90	630	2,7
695 à 810	Taille 5	866	830	80	560	11,8
695 à 810	Taille 5	866	830	90	630	10,3
695 à 810	Taille 5	866	830	120	710	8,3
900	Taille 7	1150	1100	120	710	21,8

* Ces plaques d'adaptation ne peuvent pas être montées avec les accessoires suivants : TCDZ02, 04, 07 and 08

3.3.5 Kit de basculement : TCDZ 06

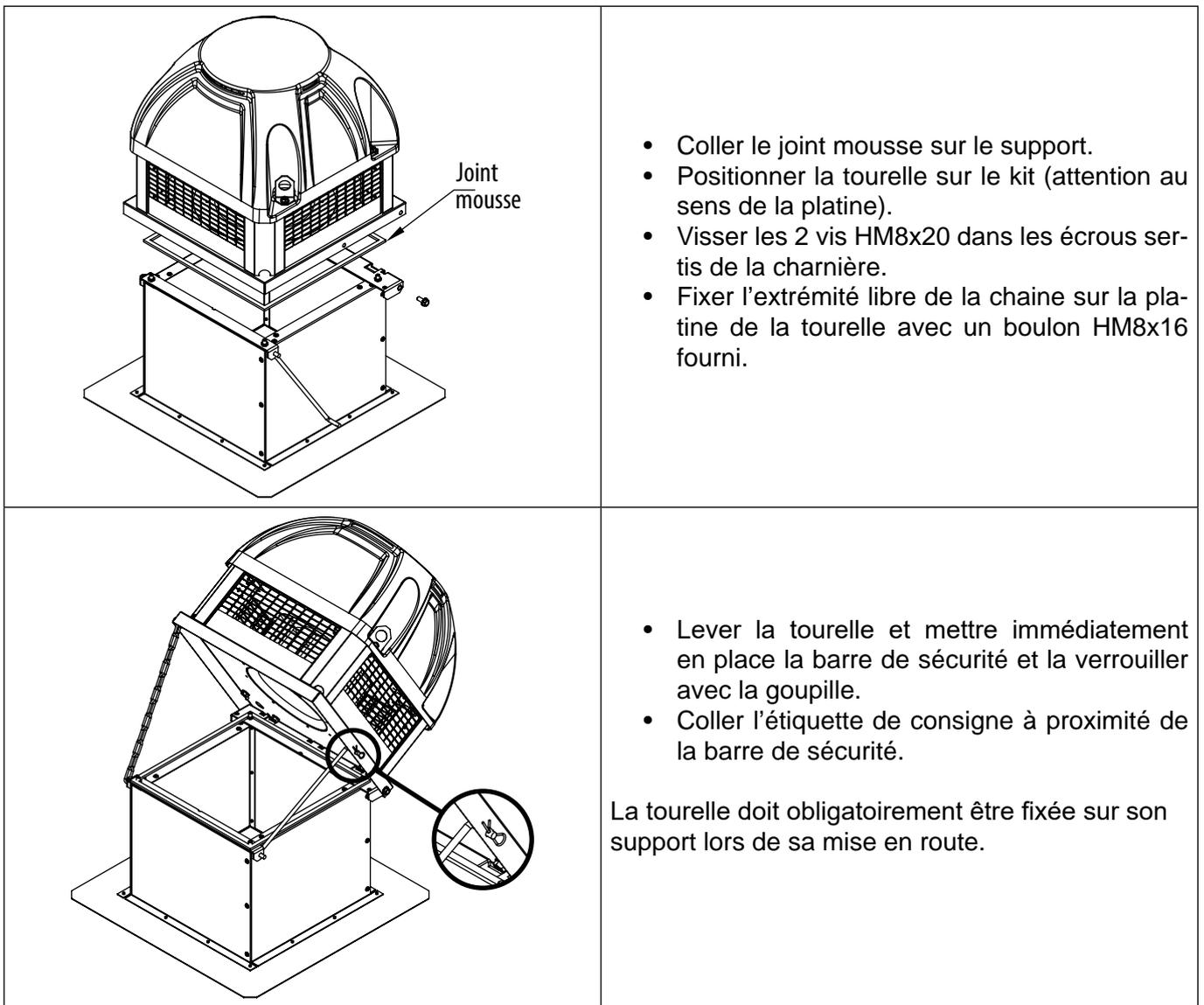
Ce kit permet de basculer les tourelles en toute sécurité lors des opérations de nettoyage. Il se place sur les cadres de scellement TCDZ 02, Costière TCDZ 04, TCDZ 07 OU 09 et peut se placer au-dessus des plaques d'adaptation TCDZ 05 ou volet d'économie d'énergie TCDZ 03.



- s'assurer de respecter une hauteur suffisante entre le sol et la platine de la tourelle afin que celle-ci ne touche pas le sol lors de son basculement.
- s'assurer de laisser suffisamment de longueur sur les câbles d'alimentation pour permettre le basculement de la machine sans exercer de contraintes sur ceux-ci.

S'assurer que le support soit correctement fixé au sol et puisse supporter l'effort de cisaillement dû au basculement de la tourelle :

- Positionner la charnière et la fixer à l'aide de 2 écrous plats fournis.
- Fixer une extrémité de la chaîne sur la chape avec un boulon HM8x16 fourni.
- Positionner le côté non percé de la barre de sécurité dans la chape et engager l'ensemble sur le support.
- Fixer la chape avec les 2 écrous plats fournis.



- Coller le joint mousse sur le support.
- Positionner la tourelle sur le kit (attention au sens de la platine).
- Visser les 2 vis HM8x20 dans les écrous sertis de la charnière.
- Fixer l'extrémité libre de la chaîne sur la platine de la tourelle avec un boulon HM8x16 fourni.

- Lever la tourelle et mettre immédiatement en place la barre de sécurité et la verrouiller avec la goupille.
- Coller l'étiquette de consigne à proximité de la barre de sécurité.

La tourelle doit obligatoirement être fixée sur son support lors de sa mise en route.

3.3.6 Piège à son : SILS

Prévoir une perte de charge de 80Pa.

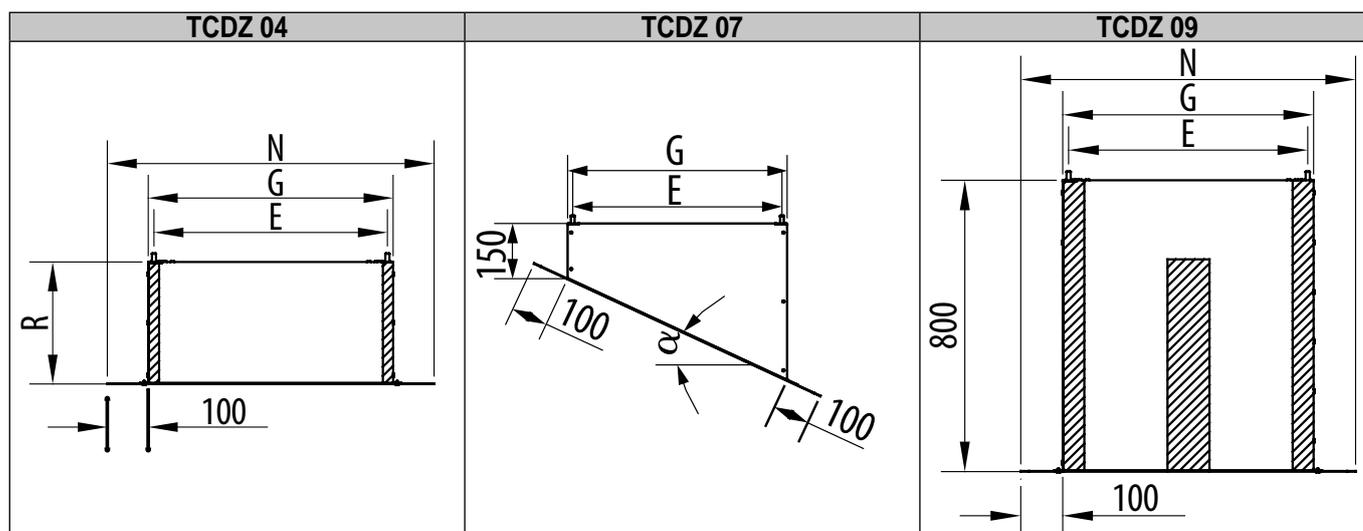
Taille tourelle	Taille accessoire	A*	J*	E*	G*	Poids (kg)
250/315	1	430	630	344	368	15
355/400	2	540	630	450	478	23
450/500	3	660	700	570	598	37
560/630	4	800	700	668	698	45
695 à 810	5	930	700	830	866	65
900	7	1250	800	1100	1150	111

*Dimensions en mm

3.3.7 Costière droite, inclinée et Costière acoustique TCDZ 04, TCDZ 07 ou 09

Conforme au DTU 43.1, il est possible d'associer un volet d'économie d'énergie TCDZ 03 ou une plaque d'adaptation TCDZ 05 (sauf TCDZ 09) venant se placer à l'intérieur de la costière.

Pour les tourelles avec costière droite acoustique (TCDZ 09), prévoir une perte de charge de 80Pa.



Taille tourelle	Taille accessoire	E*	G*	N*	R*	Poids (kg)		
						TCDZ 04	TCDZ 07 angle 30°	TCDZ 09
250/315	1	344	368	568	300/500/700	8,5/12/15,5	8,2	23,5
355/400	2	450	478	678	300/500/700	11/15,5/20	11,2	34
450/500	3	570	598	798	300/500/700	13,5/19/25	14,8	51
560/630	4	668	698	898	300/500/700	20,5/29,5/38	24,2	65,5
695 à 810	5	830	866	1066	300/500/700	25,5/37/48	32,4	90,5
900	7	1100	1150	1350	300/500/700	53/76/98	77,2	164

*Dimensions en mm

3.3.8 Réhausse de costière 200 mm (TCDZ 08)

Permet de réhausser la tourelle de 200 mm, d'intercaler une plaque d'adaptation TCDZ 05 entre la tourelle et le volet d'économie d'énergie TCDZ 03 ou de monter un volet d'économie d'énergie TCDZ 03 sur un cadre de scellement TCDZ 02.

Taille tourelle	Taille accessoire	E*	G*	Poids (kg)
250/315	1	344	368	4,8
355/400	2	450	478	6,2
450/500	3	570	598	10,5
560/630	4	668	698	12,2
695 à 810	5	830	866	15
900	7	1100	1150	31,4

*Dimensions en mm

3.3.9 Volets de surpression TCDZ 12, TCDZ 14, TCDZ 15

Volets de surpression. Assurent une bonne étanchéité à l'air et à l'eau quand la tourelle est arrêtée.
TCDZ 12 : option livrée montée sur les gammes TEDV - Prévoir autant de TCDZ 12 que de faces de refoulement.

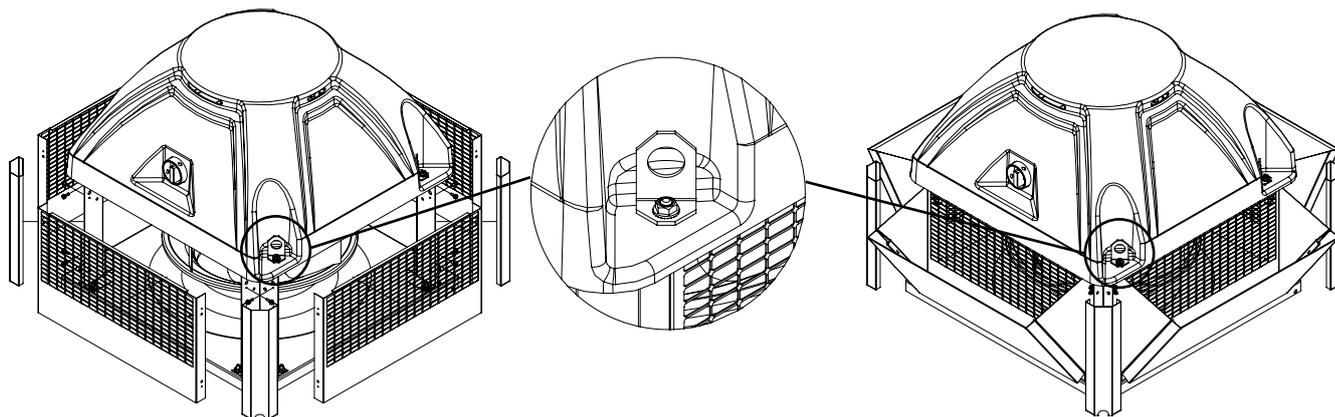
TCDZ 14 : accessoires à monter sur les gammes TEDV déjà livrées - Prévoir autant de TCDZ 14 que de faces de refoulement.

TCDZ 15 : accessoires à monter sur les gammes TEDH déjà livrées - Prévoir autant de TCDZ 15 que de faces de refoulement.

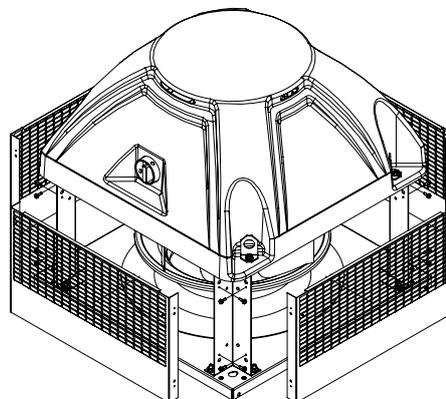
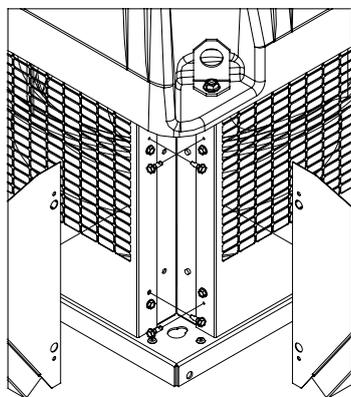
Montage d'un TCDZ 15 sur une TEDH

Montage d'un TCDZ 14 sur une TEDV

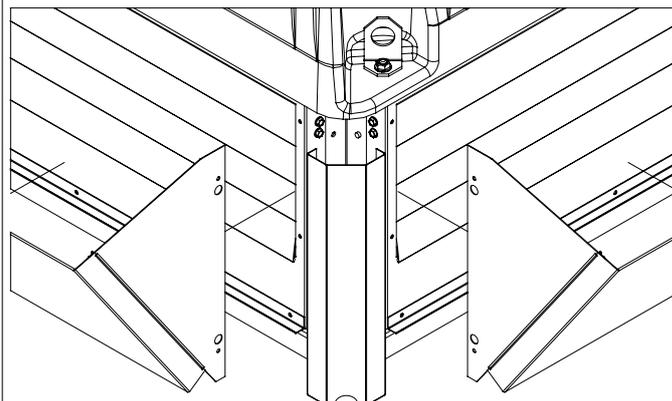
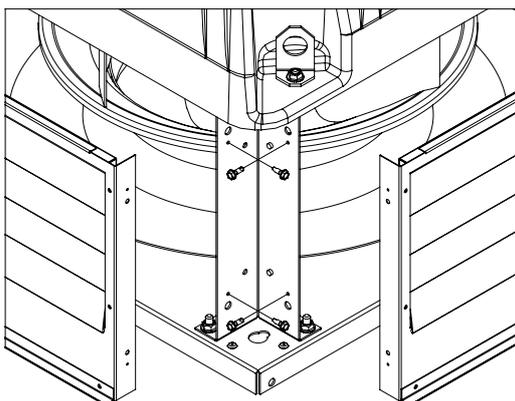
- Dévisser légèrement les écrous M8 de la calotte (Clé de 13 hexagonale).
- Retirer les enjoliveurs.



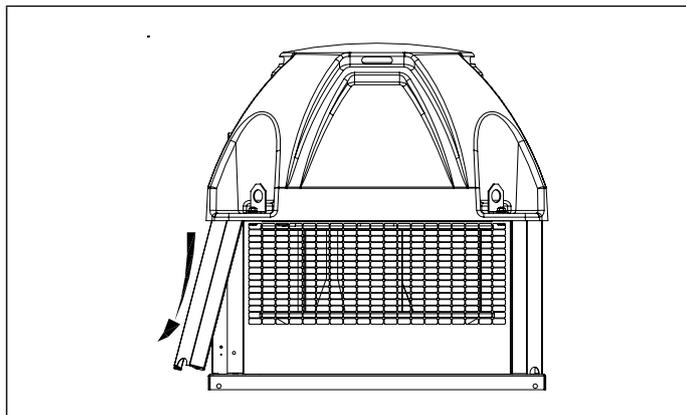
- TEDV : Dévisser les vis 4.8x16 qui maintiennent les déflecteurs (clé de 8 hexagonale) et les retirer.
- Dévisser les vis 4.8x16 qui fixent les grilles (clé de 8 hexagonale) et les retirer.



- Placer les grilles avec les volets, puis les visser avec des vis 4.8x16 (clé de 8 hexagonale).
- Placer les déflecteurs, puis les visser avec des vis 4.8x16 (clé de 8 hexagonale).
- Replacer les enjoliveurs, et resserrer les écrous M8 sur la calotte (clé de 13 hexagonale).



3.4 Démontage des enjoliveurs

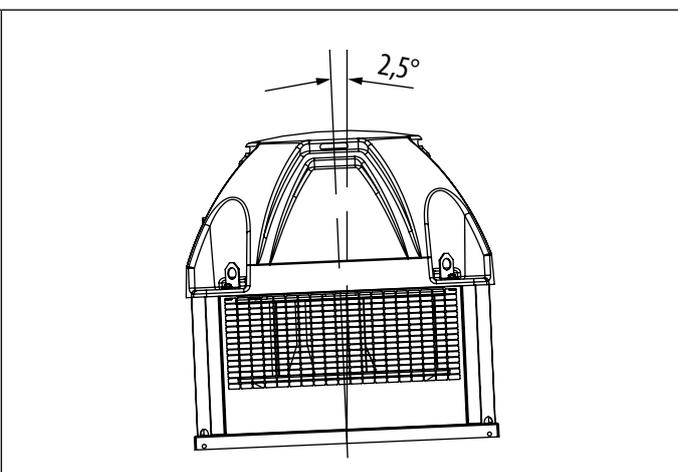
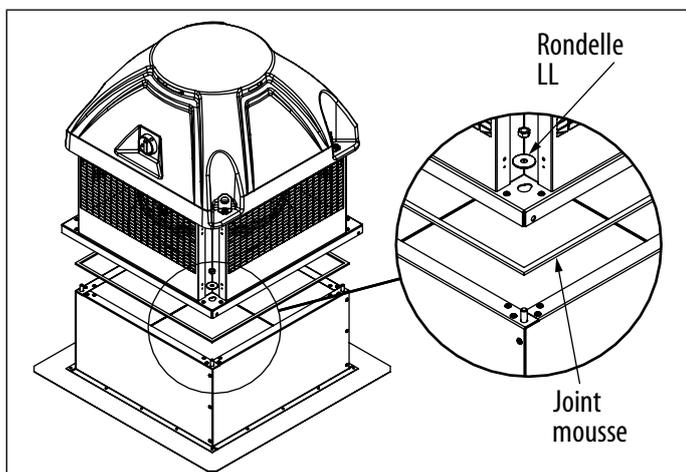


Pour démonter les enjoliveurs :
Lever légèrement l'enjoliveur vers le haut.
Tirer l'enjoliveur vers l'extérieur.

Il n'est pas nécessaire de démonter la calotte plastique.

3.5 Montage de la tourelle

La surface d'appui qui supportera l'embase de la tourelle doit être aussi plane que possible (cadre de scellement ou costière fournis sur demande). Un joint mousse ou similaire (non fourni) est recommandé entre la surface d'appui et l'embase de la tourelle. Il est toléré d'avoir une inclinaison de 2.5° maximum entre l'axe du moteur et la verticale (voir schéma ci-dessous).

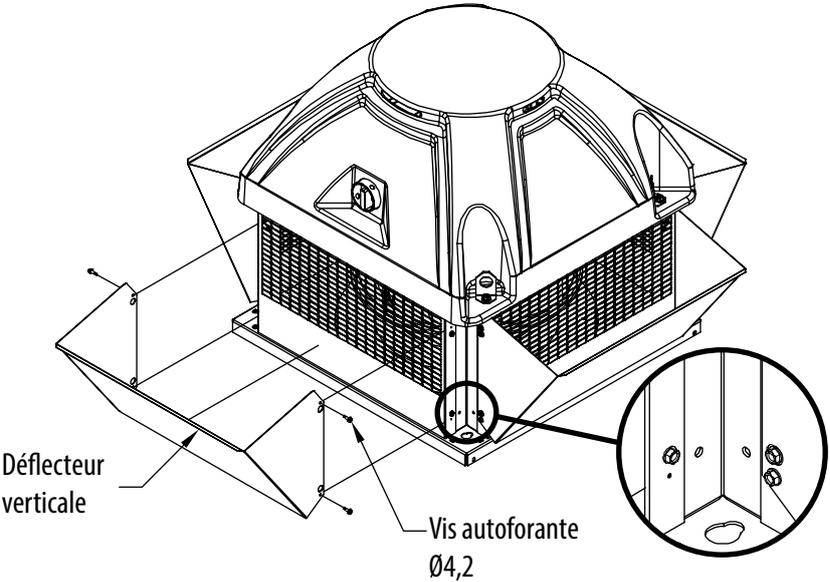
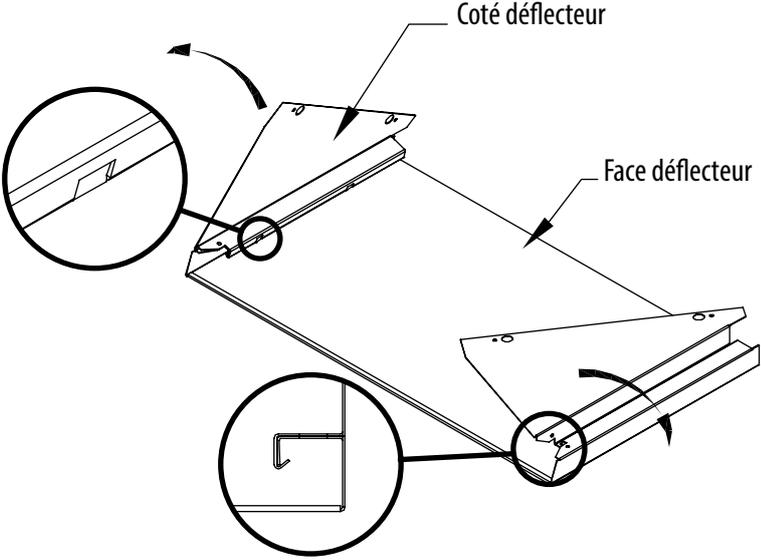


L'embase de la tourelle doit recouvrir entièrement le support pour assurer une bonne étanchéité. S'assurer que le support soit adapté au poids de l'ensemble de la machine et de ses différents accessoires. Fixer la tourelle par les trous Ø20 prévus à cet effet. L'utilisation de rondelle LL est recommandée. Un mauvais serrage des vis de fixation peut entraîner des bruits et vibrations nuisibles. Une fois la machine correctement fixée, s'assurer que la moto-turbine tourne librement sans frottement ni bruit.

3.6 Montage des kits de la tourelle

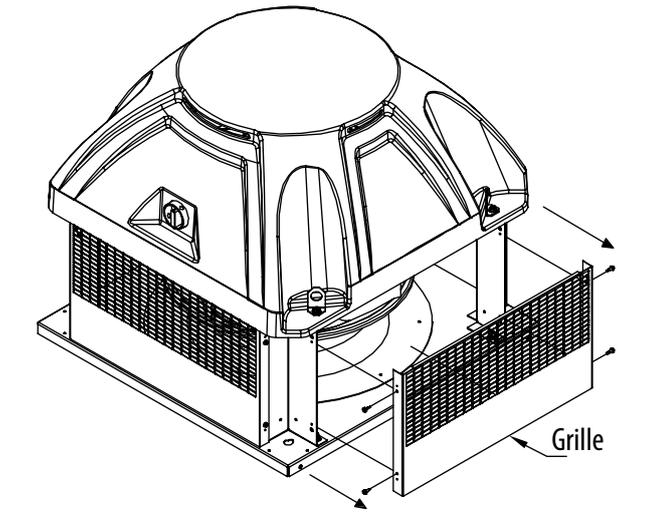
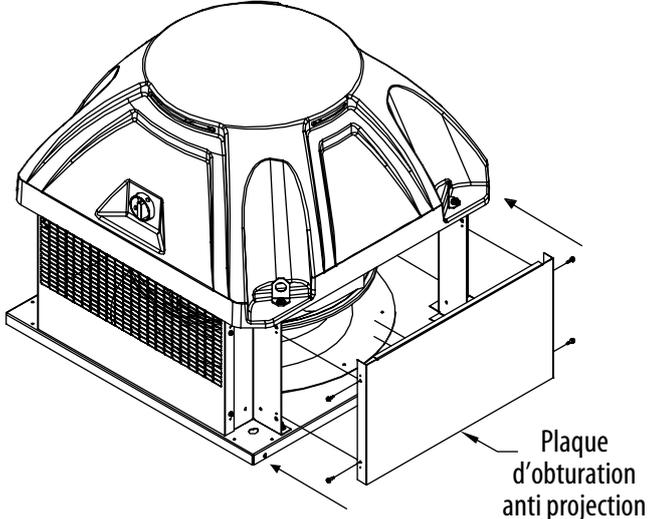
3.6.1 Kit rejet vertical KRVT

Permet de transformer une tourelle horizontale TEDH F400 en tourelle verticale TEDV F400.
Il est recommandé de se munir de gants de protection pour manipuler les différents éléments.

	<p>Taille 250 à 400 :</p> <ul style="list-style-type: none">• Démontez les enjoliveurs• Clipser le déflecteur sur les têtes des vis de fixation de la grille de protection• Fixer le déflecteur à l'aide de vis autoforantes Ø4.2 fournies (clé de 8)
	<p>Taille 450 à 900 :</p> <ul style="list-style-type: none">• Poser la face déflecteur au sol• Emboîter le côté dans le pli en alignant le tenon de la face avec l'ouverture du côté• Relever le côté• Pratiquer de la même manière avec l'autre côté• Démontez les enjoliveurs (voir schéma tailles 250-500)• Clipser le déflecteur sur les têtes des vis de fixation de la grille de protection• Fixer le déflecteur à l'aide de vis autoforantes Ø4.2 fournies (clé de 8)

3.6.2 Kit plaque d'obturation d'une face à rejet POPM

Sur TEDH et TEDV F400, permet d'éviter le rejet d'air et les projections directes sur le mur. Il peut être installé sur n'importe quelle face de la machine sans dégradation des performances (limité à un par machine).

 <p>Grille</p>	<ul style="list-style-type: none">• Démontez la grille en dévissant les vis autoforçantes Ø4,2 (clé de 8).
 <p>Plaque d'obturation anti projection</p>	<ul style="list-style-type: none">• Monter le POPM à la place.

4. RACCORDEMENT ÉLECTRIQUE

4.1 Précautions préalables

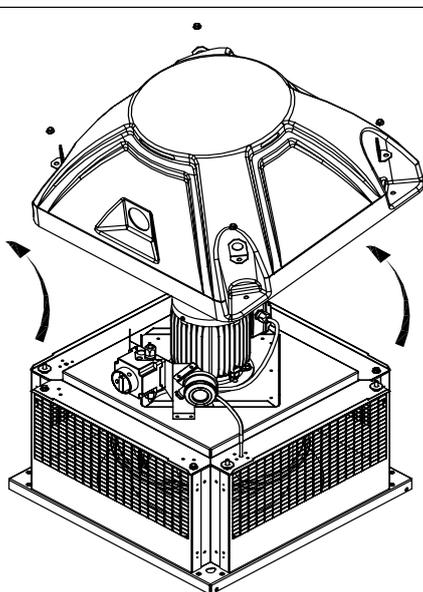
Les branchements électriques doivent être réalisés par un personnel qualifié. Le raccordement électrique se fera selon la norme NF C15-100 indiquant que le moteur doit être protégé par un dispositif omnipolaire ayant une distance d'ouverture de 3 mm par contact. Ne pas oublier de raccorder la terre.

Dans le cas d'une utilisation en désenfumage, se référer à la norme NF S 61-932 pour le raccordement et l'installation. Utiliser du câble haute température type CR1-C1. Le câble doit impérativement être protégé contre le rayonnement UV. Pour rappel : les câbles et accessoires électriques doivent impérativement être dimensionnés suivant l'article 471-1-2 de la norme NF C 15-100 : « la section des conducteurs de la canalisation est déterminée par un courant admissible égal à 1.5 fois le courant nominal du moteur ». Aucun dispositif de protection thermique n'est admis sur le circuit désenfumage.

De plus, il est obligatoire de protéger les câbles des agressions mécaniques lors de son cheminement lorsque le raccordement s'effectue sur la boîte à bornes du moteur ou sur l'interrupteur de proximité de la tourelle.

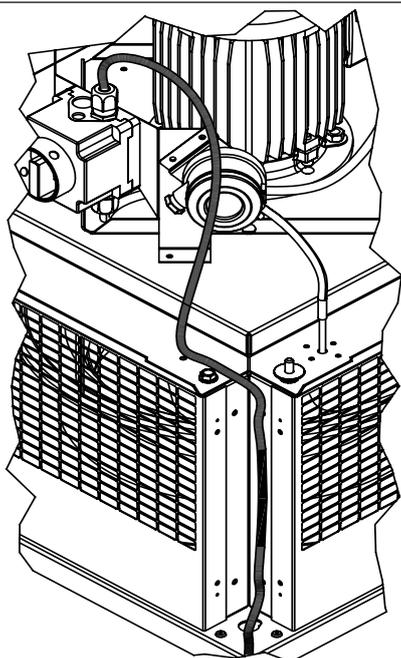
Dans le cas d'une utilisation en confort, le moteur doit être protégé par un dispositif de protection magnétothermique adapté.

ATTENTION : avant toutes opérations, vérifier l'absence de tension.



Au préalable :

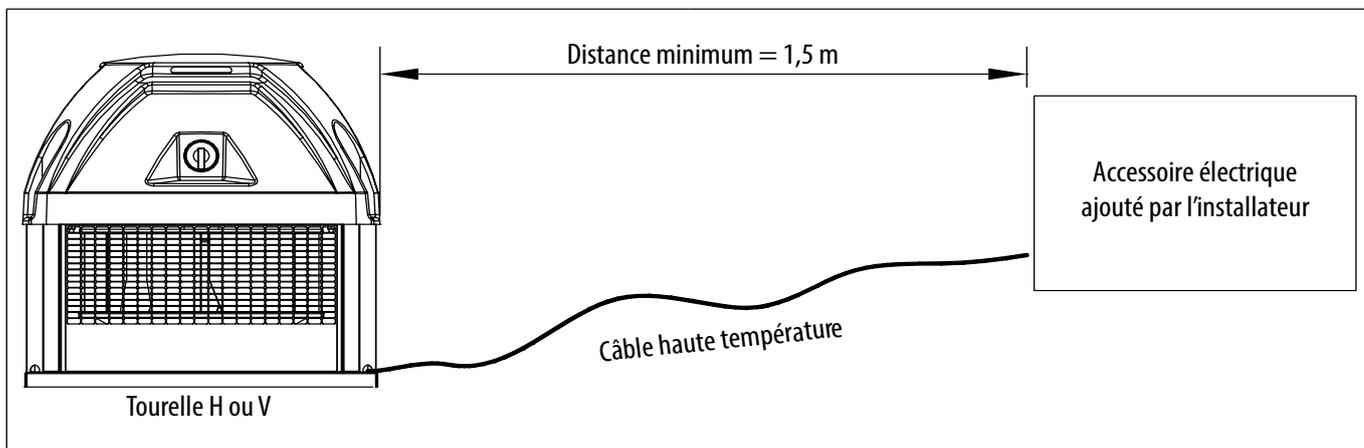
- Retirer la calotte en dévissant les 4 vis de maintien et en levant légèrement le côté de la calotte opposé à l'interrupteur pour échapper celui-ci.
- Enlever les enjoliveurs.



Cheminement du câble d'alimentation de la tourelle pour les versions sans INTZ ou avec INTZ :

- Faire passer le câble le long du pied de la machine de sorte à ce qu'il se retrouve camouflé par l'enjoliveur de la tourelle. Il est nécessaire de protéger le câble des agressions mécaniques lors de son cheminement.
- Prévoir une boucle en bas du pied pour faire passer le câble par le trou de l'enjoliveur

ATTENTION : si montage avec un kit de basculement TCDZ 06, prévoir une boucle supplémentaire pour ne pas exercer de contraintes sur le câble lors de la bascule de la machine



4.2 Caractéristiques techniques

Modèle	P. Nom. (kW)	I. Nom. (A) 230V	Id_In	Temps de démarrage (s)	INTZ* Confort 230V	INTZ* Désenf. 230V
MOTEUR 1 VITESSE MONOPHASÉ 2 PÔLES						
250	0,37	3,0	2,7	3		INTZ 1V15
MOTEUR 1 VITESSE MONOPHASÉ 4 PÔLES						
250	0,25	2,5	2,0	1		INTZ 1V15
315	0,25	2,5	2,0	3		INTZ 1V15
355	0,25	2,5	2,0	4		INTZ 1V15
400	0,55	3,9	3,2	3		INTZ 1V15
MOTEUR 1 VITESSE MONOPHASÉ 6 PÔLES						
315	0,18	1,6	1,8	2		INTZ 1V15
355	0,18	1,6	1,8	3		
400	0,25	2,3	2,0	2		
450	0,25	2,3	2,0	6		INTZ 1V15
500	0,37	3,0	2,0	6		INTZ 1V15

* INTZ: Interrupteur de proximité. En standard les tourelles sont équipées de l'INTZ pour désenfumage 400V.

Modèle	Classe d'efficacité	P. Nom. (kW)	I. Nom. (A) 230V	I. Nom. (A) 400V	Id_In	Temps de démarrage (s)	INTZ* Confort 230V	NTZ* Désenf. 230V	INTZ* Confort 400V	INTZ* Désenf. 400V
MOTEUR 1 VITESSE TRIPHASÉ 2 PÔLES										
250	IE1	0,37	1,62	0,93	4,3	2			INTZ 1V15	INTZ 1V15
250	IE2	0,37	1,56	0,89	5,8	2			INTZ 1V15	INTZ 1V15
MOTEUR 1 VITESSE TRIPHASÉ 4 PÔLES										
250	IE1	0,25	1,40	0,81	3,5	1			INTZ 1V15	INTZ 1V15
250	IE2	0,25	1,36	0,78	4,5	1			INTZ 1V15	INTZ 1V15
315	IE1	0,25	1,40	0,81	3,5	2			INTZ 1V15	INTZ 1V15
315	IE2	0,25	1,36	0,78	4,5	2			INTZ 1V15	INTZ 1V15
355	IE1	0,25	1,40	0,81	3,5	3			INTZ 1V15	INTZ 1V15
355	IE2	0,25	1,36	0,78	4,5	3			INTZ 1V15	INTZ 1V15
400	IE1	0,55	2,47	1,42	4,7	3			INTZ 1V15	INTZ 1V15
400	IE2	0,55	2,28	1,31	6,0	2			INTZ 1V15	INTZ 1V15
400	IE3	0,55	2,17	1,25	6,6	2			INTZ 1V15	INTZ 1V15
450	IE2	1,1	4,33	2,49	6,5	3			INTZ 1V15	INTZ 1V15
450	IE3	1,1	4,07	1,43	7,6	3			INTZ 1V15	INTZ 1V15
500	IE2	1,5	5,67	3,26	6,3	4			INTZ 1V15	INTZ 1V15
500	IE3	1,5	5,48	3,15	7,4	3			INTZ 1V15	INTZ 1V15
560	IE2	2,2	8,29	4,80	7,0	3			INTZ 1V15	INTZ 1V15
560	IE3	2,2	7,93	4,56	7,4	3			INTZ 1V15	INTZ 1V15

Modèle	Classe d'efficacité	P. Nom. (kW)	I. Nom. (A) 230V	I. Nom. (A) 400V	Id_In	Temps de démarrage (s)	INTZ* Confort 230V	NTZ* Désenf. 230V	INTZ* Confort 400V	INTZ* Désenf. 400V
MOTEUR 1 VITESSE TRIPHASÉ 6 PÔLES										
315	IE1	0,18	1,28	0,74	3,3	2	INTZ 1V15		INTZ 1V15	
315	IE2	0,18	1,26	0,72	3,2	2	INTZ 1V15		INTZ 1V15	
355	IE1	0,18	1,28	0,74	3,3	2	INTZ 1V15		INTZ 1V15	
355	IE2	0,18	1,26	0,72	3,2	2	INTZ 1V15		INTZ 1V15	
400	IE1	0,37	1,97	1,13	3,6	2	INTZ 1V15		INTZ 1V15	
400	IE2	0,37	1,83	1,05	3,9	2	INTZ 1V15		INTZ 1V15	
450	IE1	0,37	1,97	1,13	3,6	5	INTZ 1V15		INTZ 1V15	
450	IE2	0,37	1,83	1,05	3,9	4	INTZ 1V15		INTZ 1V15	
500	IE1	0,55	2,82	1,62	4,0	5	INTZ 1V15		INTZ 1V15	
500	IE2	0,55	2,59	1,49	4,1	4	INTZ 1V15		INTZ 1V15	
560	IE2	0,75	3,39	1,95	4,5	5	INTZ 1V15		INTZ 1V15	
630	IE2	1,1	4,83	2,78	4,7	6	INTZ 1V15		INTZ 1V15	
695	IE2	2,2	10,30	5,94	7,1	4	INTZ 1V15INTZ 1V22		INTZ 1V15	
695	IE3	2,2	9,08	5,22	6,0	3	INTZ 1V15		INTZ 1V15	
710	IE2	3	12,70	7,30	5,7	6	INTZ 1V15INTZ 1V22		INTZ 1V15	
710	IE3	3	12,00	6,91	6,0	6	INTZ 1V15INTZ 1V22		INTZ 1V15	
760	IE2	3	12,70	7,30	5,7	4	INTZ 1V15INTZ 1V22		INTZ 1V15	
760	IE3	3	12,00	6,91	6,0	4	INTZ 1V15INTZ 1V22		INTZ 1V15	
800B	IE2	4	16,50	9,46	6,0	8	INTZ 1V22INTZ 1V29		INTZ 1V15	
800B	IE3	4	15,60	8,99	6,5	7	INTZ 1V22INTZ 1V29		INTZ 1V15	
800H	IE2	5,5	22,30	12,80	6,4	6	INTZ 1V29INTZ 1V43INTZ 1V15INTZ 1V22			
800H	IE3	5,5	21,70	12,50	7,0	5	INTZ 1V22INTZ 1V43INTZ 1V15INTZ 1V22			
810	IE2	5,5	22,30	12,80	6,4	3	INTZ 1V29INTZ 1V43INTZ 1V15INTZ 1V22			
810	IE3	5,5	21,70	12,50	7,0	2	INTZ 1V22INTZ 1V43INTZ 1V15INTZ 1V22			
900	IE2	7,5	26,10	15,00	5,8	7	INTZ 1V29INTZ 1V43INTZ 1V15INTZ 1V29			
900	IE3	7,5	25,60	14,70	6,5	6	INTZ 1V29INTZ 1V43INTZ 1V15INTZ 1V29			
MOTEUR 1 VITESSE TRIPHASÉ 8 PÔLES										
450	IE1	0,18	1,50	0,86	2,8	4	INTZ 1V15		INTZ 1V15	
450	IE2	0,18	1,26	0,73	3,1	4	INTZ 1V15		INTZ 1V15	
500	IE1	0,18	1,50	0,86	2,8	6	INTZ 1V15		INTZ 1V15	
500	IE2	0,18	1,26	0,73	3,1	6	INTZ 1V15		INTZ 1V15	
560	IE1	0,37	2,53	1,45	3,0	6	INTZ 1V15		INTZ 1V15	
560	IE2	0,37	2,42	1,39	3,5	6	INTZ 1V15		INTZ 1V15	
630	IE1	0,55	3,49	2,01	3,3	3	INTZ 1V15		INTZ 1V15	
630	IE2	0,55	3,27	1,88	3,5	3	INTZ 1V15		INTZ 1V15	
695	IE1	1,1	5,88	3,38	4,0	4	INTZ 1V15		INTZ 1V15	
695	IE2	1,1	5,93	3,41	4,6	4	INTZ 1V15		INTZ 1V15	
710	IE1	2,2	9,30	5,35	6,1	3	INTZ 1V15		INTZ 1V15	
710	IE2	2,2	9,46	5,44	5,5	4	INTZ 1V15		INTZ 1V15	
760	IE1	1,5	7,32	4,21	4,2	4	INTZ 1V15		INTZ 1V15	
760	IE2	1,5	7,11	4,09	4,7	3	INTZ 1V15		INTZ 1V15	
800B	IE1	2,2	9,30	5,35	6,1	6	INTZ 1V15		INTZ 1V15	
800B	IE2	2,2	9,46	5,44	5,5	7	INTZ 1V15		INTZ 1V15	
800H	IE1	2,2	9,30	5,35	6,1	6	INTZ 1V15		INTZ 1V15	
800H	IE2	2,2	9,46	5,44	5,5	8	INTZ 1V15		INTZ 1V15	
810	IE1	3	12,5	7,21	6,1	2	INTZ 1V15INTZ 1V22		INTZ 1V15	
810	IE2	3	12,6	7,23	5,5	2	INTZ 1V15INTZ 1V22		INTZ 1V15	
900	IE1	4	17,1	9,84	4,7	7	INTZ 1V22INTZ 1V29		INTZ 1V15	
900	IE2	4	16,4	9,43	4,7	7	INTZ 1V22INTZ 1V29		INTZ 1V15	

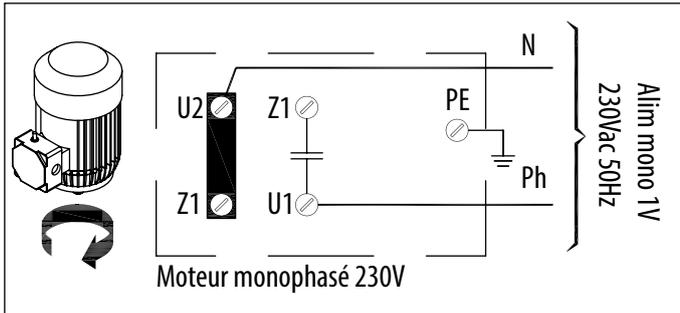
* INTZ: Interrupteur de proximité. En standard les tourelles sont équipées de l'INTZ pour désenfumage 400V.

Modèle	P. Nom. (kW)	I. Nom. (A) 400V GV	I. Nom. (A) 400V PV	Id_In	Temps de démarrage (s)	INTZ* Confort 400V	INTZ* Désenf. 400V
MOTEUR 2 VITESSES TRIPHASÉ - BOBINAGE DAHLANDER 4/8 PÔLES							
355	0,60/0,15	1,82	0,81	5,5/3,1	1/1	INTZ 2V15	
400	0,60/0,15	1,82	0,81	5,5/3,1	2/2	INTZ 2V15	
450	1,20/0,30	2,92	1,29	5,5/3,1	3/3	INTZ 2V15	
500	1,60/0,40	3,85	1,45	5,7/3,2	3/3	INTZ 2V15	
560	2,20/0,55	4,84	2,00	6,9/3,5	3/3	INTZ 2V15	
MOTEUR 2 VITESSES TRIPHASÉ - BOBINAGE DAHLANDER 6/12 PÔLES							
630	1,10/0,22	4,00	1,36	6,0/2,4	5/2	INTZ 2V15	
695	4,00/1,00	12,60	5,13	6,0/2,5	2/2	INTZ 2V15	INTZ 2V22
710	4,00/1,00	12,60	5,13	6,0/2,5	3/4	INTZ 2V15	INTZ 2V22
760	4,00/1,00	12,60	5,13	6,0/2,5	2/3	INTZ 2V15	INTZ 2V22
810	5,50/1,10	12,60	5,13	6,0/2,5	6/7	INTZ 2V15	INTZ 2V22
800B	4,00/1,00	12,80	7,20	6,1/3,6	6/8	INTZ 2V15	INTZ 2V22
800H	5,50/1,10	12,80	7,20	6,1/3,6	3/3	INTZ 2V15	INTZ 2V22
900	7,50/2,00	16,30	7,16	6,4/3,0	6/6	INTZ 2V22	INTZ 2V29
MOTEUR 2 VITESSES TRIPHASÉ - BOBINAGES INDEPENDANTS 4/6 PÔLES							
355	0,30/0,10	0,99	0,72	5,0/3,5	2/2	INTZ 2V15	
400	0,55/0,20	1,75	1,05	5,0/3,7	3/3	INTZ 2V15	
450	1,10/0,30	2,84	1,49	5,4/5,1	3/4	INTZ 2V15	
500	1,50/0,37	3,65	1,62	5,5/4,5	4/6	INTZ 2V15	
560	2,20/0,70	4,91	2,48	6,0/5,5	5/4	INTZ 2V15	
MOTEUR 2 VITESSES TRIPHASÉ - BOBINAGES INDEPENDANTS 6/8 PÔLES							
450	0,37/0,20	1,40	0,99	3,6/3,3	5/5	INTZ 2V15	
500	0,55/0,14	1,89	1,79	3,8/3,3	6/7	INTZ 2V15	
560	0,75/0,37	2,42	1,44	4,1/3,2	6/6	INTZ 2V15	
630	1,10/0,55	3,54	2,63	5,8/5,1	6/4	INTZ 2V15	
695	3,00/0,75	8,04	3,78	6,6/5,0	3/3	INTZ 2V15	
710	3,00/0,75	8,04	3,78	6,6/5,0	5/7	INTZ 2V15	
760	4,00/1,10	16,20	4,45	6,5/5,0	2/3	INTZ 2V22	INTZ 2V29
810	5,50/2,75	16,20	4,45	6,5/5,0	5/9	INTZ 2V22	INTZ 2V29
800B	4,00/1,10	11,90	8,68	6,5/6,2	6/5	INTZ 2V15	INTZ 2V22
800H	5,50/2,75	11,90	8,68	6,5/6,2	6/5	INTZ 2V15	INTZ 2V22

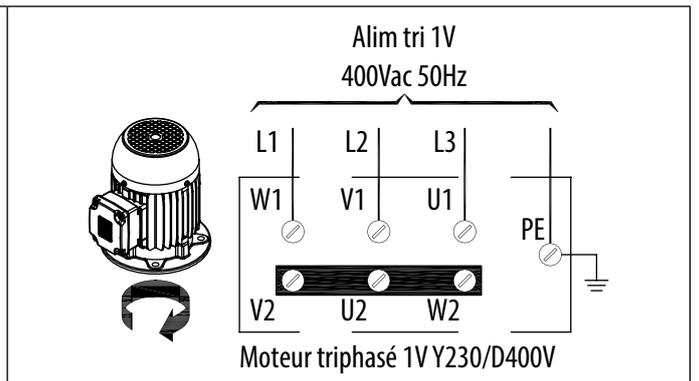
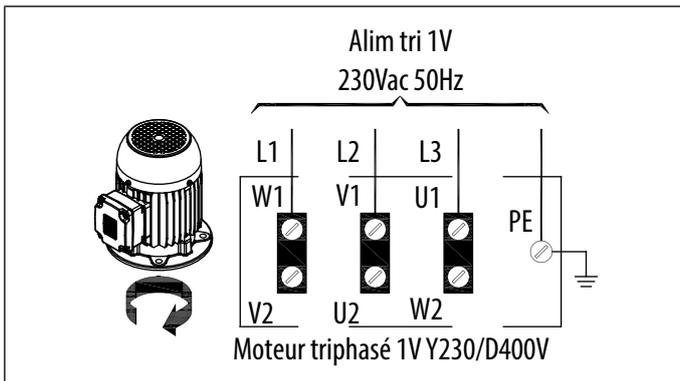
* INTZ: Interrupteur de proximité. En standard les tourelles sont équipées de l'INTZ pour désenfumage 400V.

4.3 Câblage version sans interrupteur de proximité INTZ

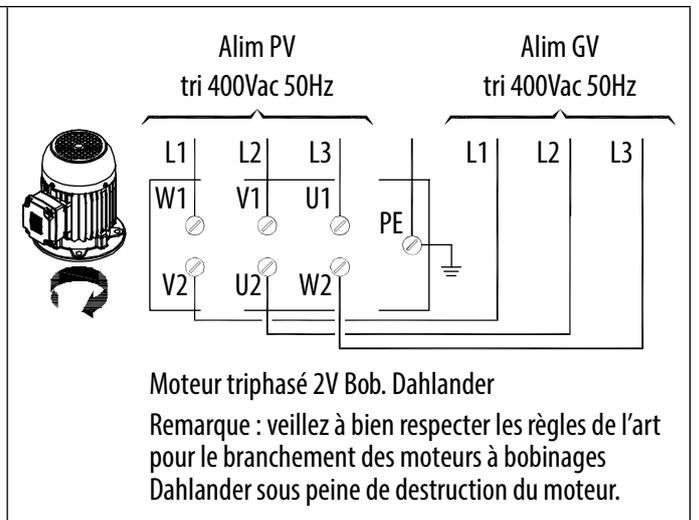
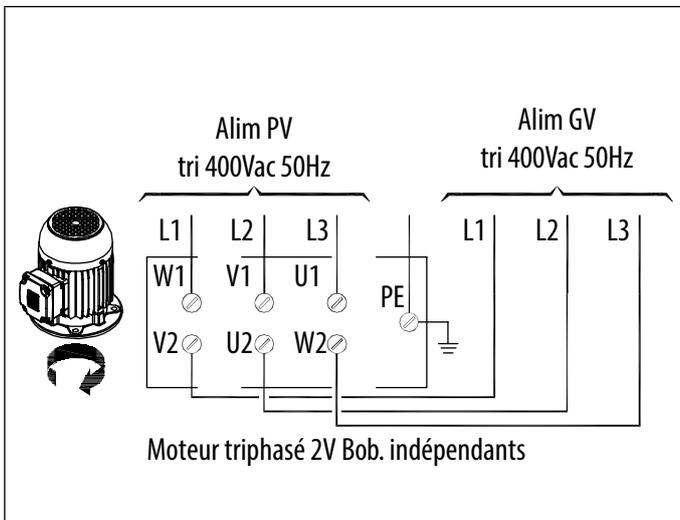
4.3.1 Moteurs monophasés



4.3.2 Moteurs triphasés 1 vitesse



4.3.3 Moteurs triphasés 2 vitesses

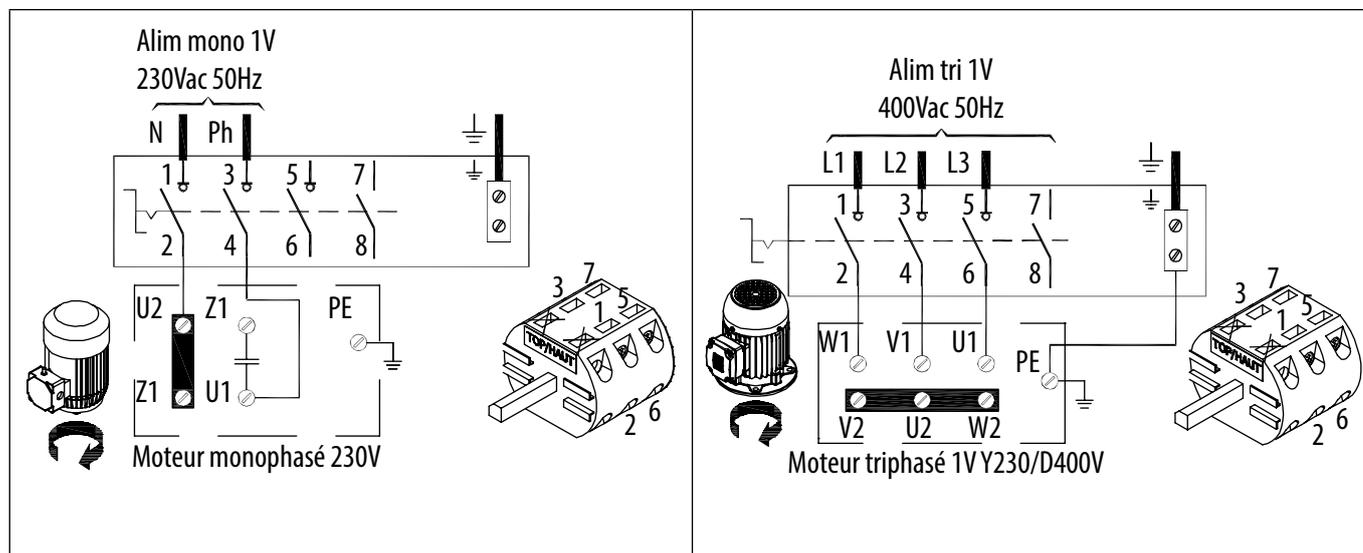


4.4 Câblage version avec Interrupteur de proximité INTZ

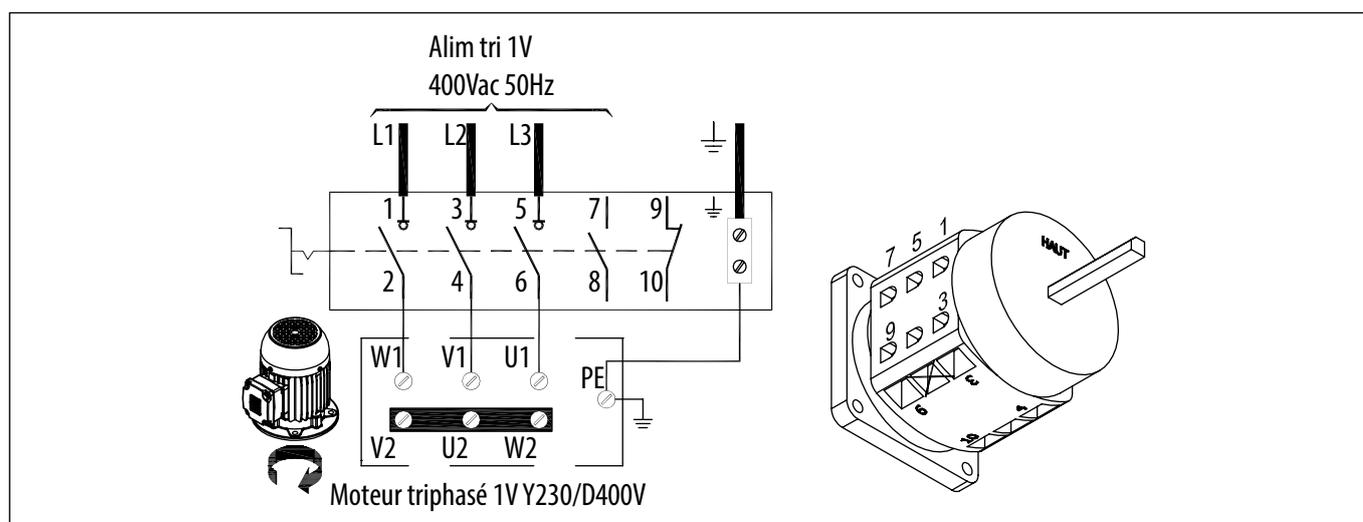
Version avec interrupteur de proximité livré monté câblé d'usine.

Remarque : l'interrupteur de proximité est dimensionné pour une utilisation en désenfumage pour un raccordement réseau 400V triphasé ou 230V monophasé.

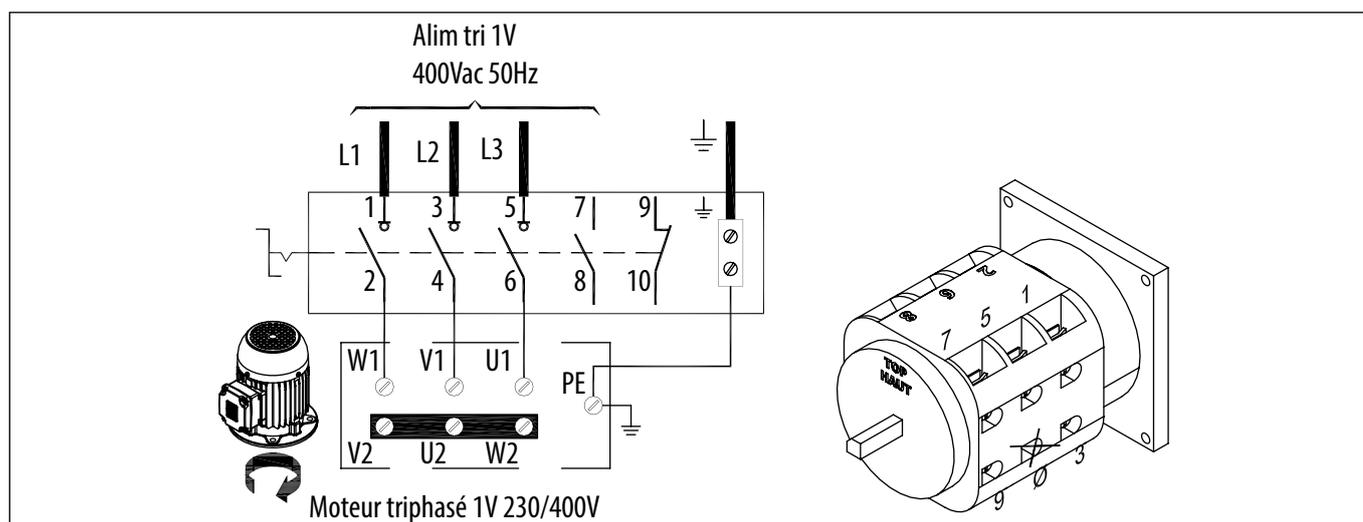
4.4.1 Câblage TEDH/TEDV F400 1 vitesse avec interrupteur de proximité INTZ 1V15



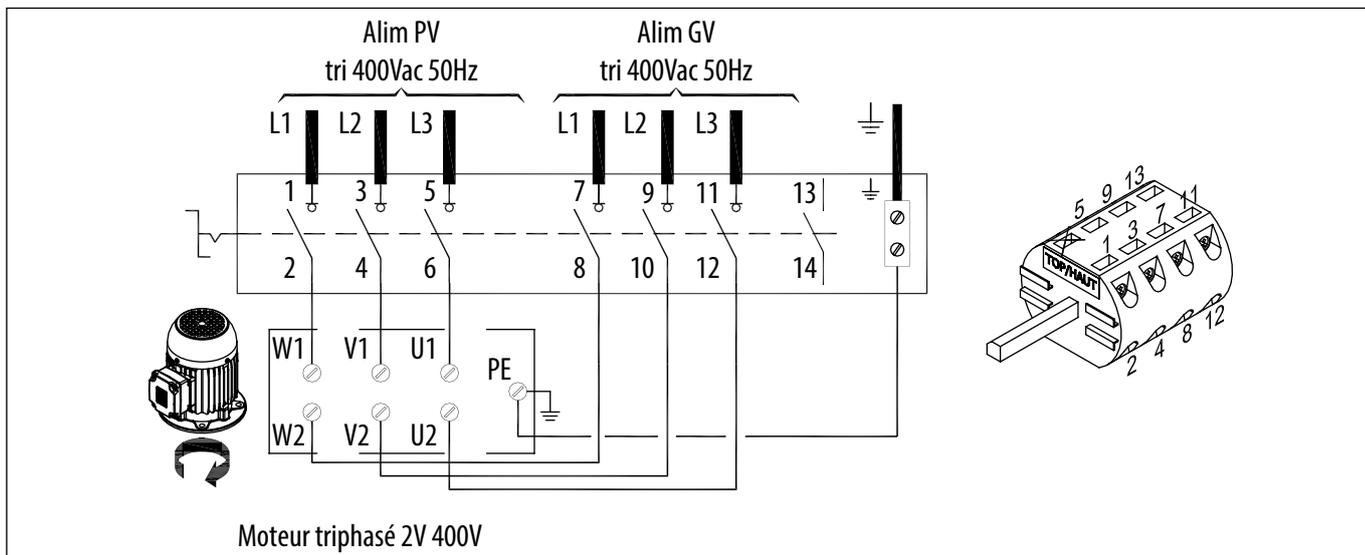
4.4.2 Câblage TEDH/TEDV F400 1 vitesse avec interrupteur de proximité INTZ 1V22 ou 1V29



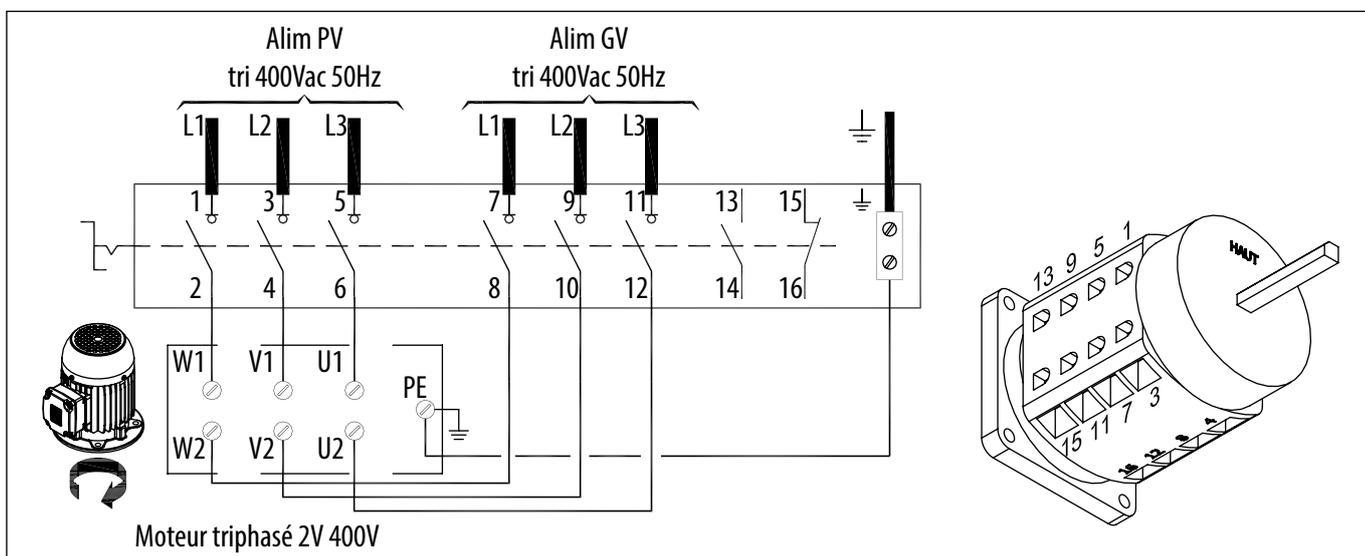
4.4.3 Câblage TEDH/TEDV F400 1 vitesse avec interrupteur de proximité INTZ 1V43



4.4.4 Câblage TEDH/TEDV F400 2 vitesses avec interrupteur de proximité INTZ 2V15



4.4.5 Câblage TEDH/TEDV F400 2 vitesses avec interrupteur de proximité INTZ 2V22 ou INTZ 2V29



4.5 Câblage coffret de relaying PILOTAIR®

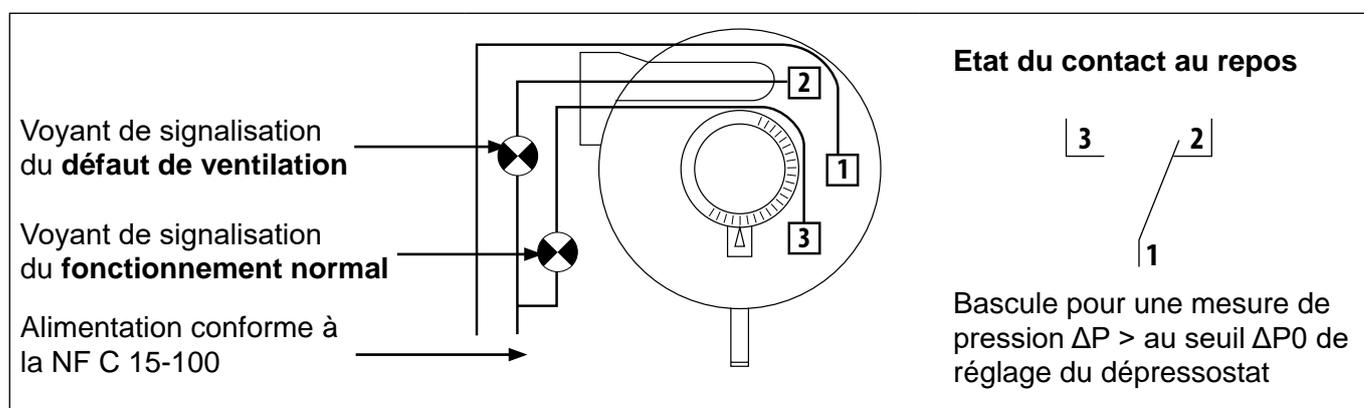
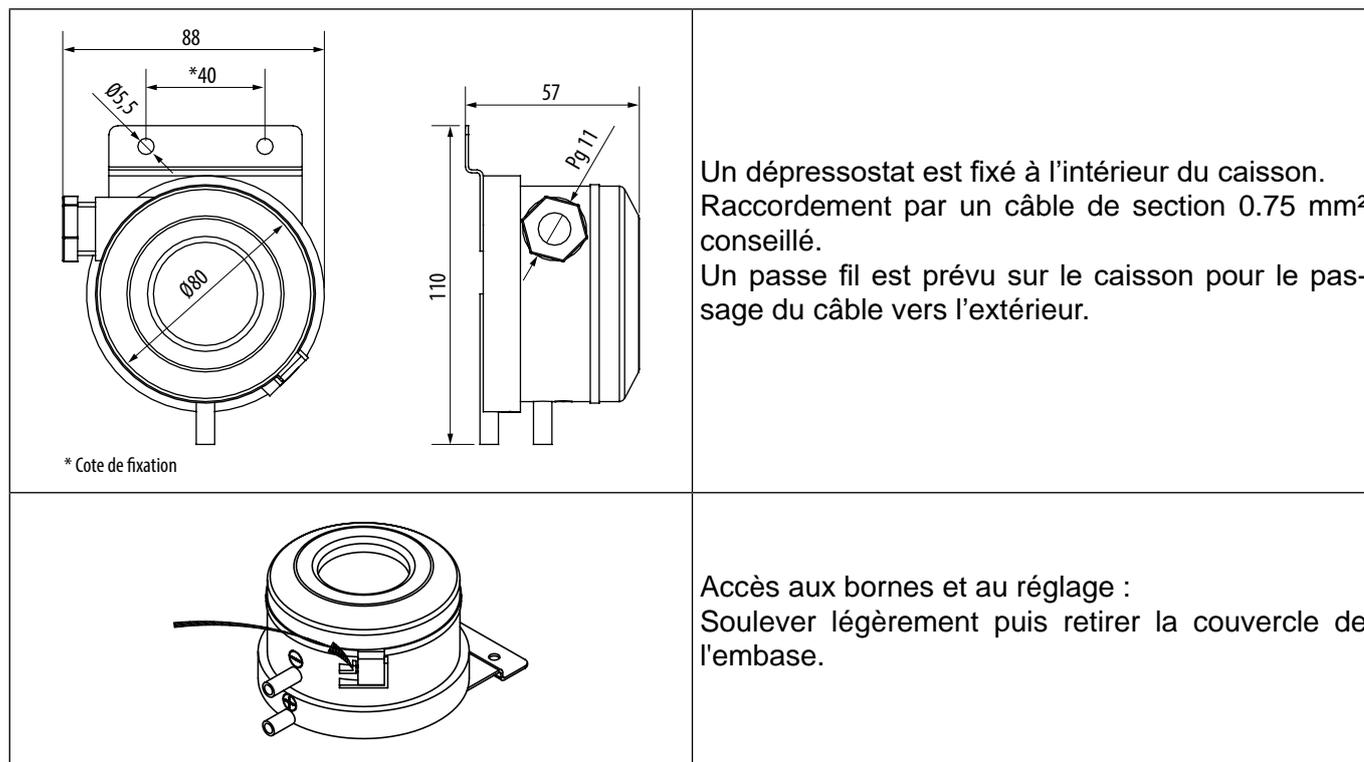
Se référer à la notice du coffret de relaying PILOTAIR® livrée avec la tourelle.

4.6 Câblage variateur de fréquence

Se référer à la notice du variateur de fréquence livrée avec la tourelle.

4.7 Branchement électrique du dépressostat

Un dépressostat peut être fourni en option avec la tourelle ou livré monté et raccordé aérauliquement (version INTZ + BDEZ). Dans ce cas, il est placé sous la calotte plastique. Veiller à régler une valeur de pression assez haute pour que le dépressostat ne se déclenche pas de manière intempestive. Une temporisation (TDGZ) est disponible en option afin de temporiser le défaut de ventilation.



Pouvoir de coupure	Charge Ohmique (cos $\phi = 1$)		Charge inductive (cos $\phi = 0.6$)		Durée de vie mécanique	Presse étoupe	Indice de protection	Raccord de pression	Masse
	Sous 250Vac	Sous 30Vdc	Sous 250Vac	Sous 30Vdc					
	5A	4A	0.8A	0.7A	> 10 millions cycles	1xPg11	IP54 avec capot	Ø6.2mm	Env. 100 g

5. MISE EN SERVICE

Avant de mettre en route la turbine, s'assurer que l'ensemble moteur et roue tourne librement et qu'il n'y a pas d'objet susceptible d'être projeté par la turbine. Les protections doivent être fixées sur la tourelle afin d'éviter tout contact accidentel avec les parties tournantes.

La machine devra être fixée à son support avant d'être alimentée.

Mettre sous tension un bref instant, de manière à vérifier le sens de rotation de la turbine.

ATTENTION : Le sens de rotation de la roue doit correspondre pour chaque vitesse au sens indiqué par la flèche se trouvant sur le produit. Une tourelle dont la roue ne tourne pas dans le bon sens crée tout de même un débit et une dépression dans le conduit. Un mauvais sens de rotation conduit à un échauffement anormal du moteur allant jusqu'à sa destruction et annule notre garantie constructeur.

Si le sens de rotation est incorrect, couper l'alimentation électrique et vérifier l'absence de tension puis inverser deux phases d'alimentation au niveau de la boîte à bornes du moteur pour les moteurs triphasés ou vérifier que le raccordement est conforme au schéma du § "4. RACCORDEMENT ÉLECTRIQUE" pour les moteurs monophasés.

En fonctionnement, vérifier que l'intensité absorbée du moteur ne soit pas supérieure à plus de 10% de l'intensité plaquée.

Une fois l'installation et les essais terminés, présenter à l'utilisateur les principaux points du manuel de fonctionnement et d'entretien, il faudra veiller à expliquer :

- Comment mettre en route et arrêter.
- Comment modifier les modes de fonctionnement.

Remettre à l'utilisateur la notice technique de la tourelle et des accessoires montés (coffret de relayage, etc.) de manière qu'ils puissent être consultés à tout moment.

6. MAINTENANCE

La fréquence de l'entretien dépend des conditions de fonctionnement. Si l'air est fortement chargé en impureté, la durée entre deux visites devra être raccourcie.

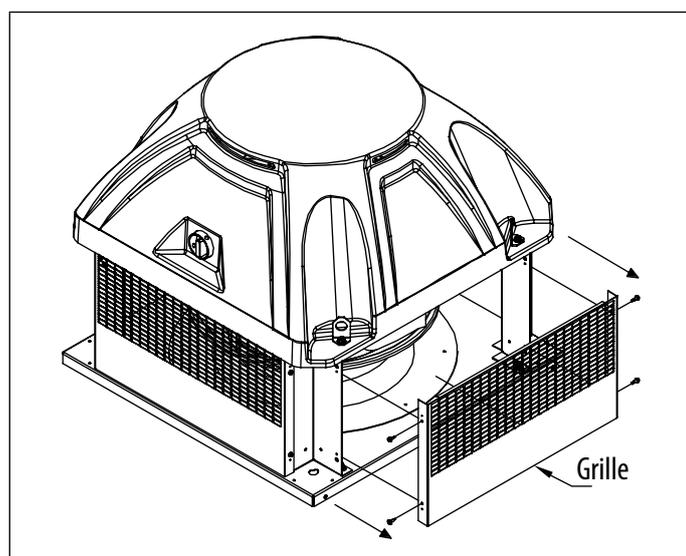
ATTENTION : Avant toute opération de maintenance, couper l'alimentation électrique en amont de la tourelle et s'assurer qu'elle ne puisse être rétablie pendant l'intervention (consignation par verrouillage).

Les moteurs employés ne nécessitent aucun entretien particulier. Ils sont équipés de roulements étanches graissés à vie.

6.1 Fréquence d'entretien

Organe	A la mise en route	Tous les 6 mois minimum
Turbine	Vérifier le sens de rotation, vérifier l'absence de frottement entre les parties mobiles et les parties fixes	Nettoyer si nécessaire, vérifier l'absence de frottement entre les parties mobiles et les parties fixes
Moteur	Vérifier les connexions notamment le raccordement à la terre	Resserrer les cosses si nécessaire, vérifier l'intensité nominale
Interrupteur	Vérifier les connexions notamment le raccordement à la terre	Resserrer les cosses si nécessaire
Dépressostat	Vérifier les connexions électriques / aérauliques	Vérifier le fonctionnement
Coffret de relayage	Vérifier l'absence de défauts, vérifier les connexions notamment le raccordement à la terre	Vérifier l'absence de défauts, resserrer les cosses si nécessaire
Calotte plastique	Vérifier que les ouïes de refroidissement ne soient pas obstruées	Vérifier l'état général, vérifier que les ouïes de refroidissement ne soient pas obstruées
Grilles de protection	Vérifier la présence	Nettoyer si nécessaire
Réseaux de gaines	Contrôler l'étanchéité	Nettoyer si nécessaire
Fixation	Vérifier le serrage	Resserrer les vis si nécessaire

6.2 Démontage de la grille pour accès à la turbine



- Démontez la grille en dévissant les vis autoforçantes Ø4,2 (clé de 8).

6.3 Pièces de rechange TEDH / TEDV F400

Modèle	Code	Désignation
TEDH/V F400 250 2PM	0000506157	Condensateur 12µF/400V pour moteur monophasé
TEDH/V F400 250 4PM	0000506149	Condensateur 10µF/400V pour moteur monophasé
TEDH/V F400 315 4PM	0000506149	Condensateur 10µF/400V pour moteur monophasé
TEDH/V F400 315 6PM	0000506153	Condensateur 20µF/400V pour moteur monophasé
TEDH/V F400 355 4PM	0000506149	Condensateur 10µF/400V pour moteur monophasé
TEDH/V F400 355 6PM	0000506153	Condensateur 20µF/400V pour moteur monophasé
TEDH/V F400 400 4PM	0000506153	Condensateur 20µF/400V pour moteur monophasé
TEDH/V F400 400 6PM	0000506154	Condensateur 30µF/400V pour moteur monophasé
TEDH-V F400 250 & 315	71311	Calotte TED 250-315 RAL 7024 ABS-PMMA
TEDH/V F400 355 & 400	71312	Calotte TED 355-400 RAL 7024 ABS-PMMA
TEDH-V F400 450 & 500	71313	Calotte TED 450-500 RAL 7024 ABS-PMMA
TEDH/V F400 560 & 630	71314	Calotte TED 560-630 RAL 7024 ABS-PMMA
TEDH/V F400 695 à 810	71315	Calotte TED 695à810 RAL 7024 ABS-PMMA
TEDH/V F400 900	71316	Calotte TED 900 RAL 7024 ABS-PMMA
TEDH/V F400 250	741500	KRVT 250 Kit rejet vertical
TEDH/V F400 315	741501	KRVT 315 Kit rejet vertical
TEDH/V F400 355	741502	KRVT 355 Kit rejet vertical
TEDH/V F400 400	741503	KRVT 400 Kit rejet vertical
TEDH/V F400 450	741504	KRVT 450 Kit rejet vertical
TEDH/V F400 500	741505	KRVT 500 Kit rejet vertical
TEDH/V F400 560	741506	KRVT 560 Kit rejet vertical
TEDH/V F400 630	741507	KRVT 630 Kit rejet vertical
TEDH/V F400 695	741508	KRVT 695 Kit rejet vertical
TEDH/V F400 710	741509	KRVT 710 Kit rejet vertical
TEDH/V F400 760	741510	KRVT 760 Kit rejet vertical
TEDH/V F400 800B	741511	KRVT 800B Kit rejet vertical
TEDH/V F400 800H	741512	KRVT 800H Kit rejet vertical
TEDH/V F400 810	741513	KRVT 810 Kit rejet vertical
TEDH/V F400 900	741514	KRVT 900 Kit rejet vertical
TEDH-V 250 2PM	690009	MTTE TEDH-V 250 2PM 0,37kW Mototurbine
TEDH-V 250 4PM	690019	MTTE TEDH-V 250 4PM 0,25kW Mototurbine
TEDH-V 250 2PT	690129	MTTE TEDH-V 250 2PT 0,37kW IE1 Mototurbine
TEDH-V 250 4PT	690139	MTTE TEDH-V 250 4PT 0,25kW IE1 Mototurbine
TEDH-V 250 2PT	690339	MTTE TEDH-V 250 2PT 0,37kW IE2 Mototurbine
TEDH-V 250 4PT	690349	MTTE TEDH-V 250 4PT 0,25kW IE2 Mototurbine
TEDH-V 315 4PM	690029	MTTE TEDH-V 315 4PM 0,25kW Mototurbine
TEDH-V 315 6PM	690079	MTTE TEDH-V 315 6PM 0,18kW Mototurbine
TEDH-V 315 4PT	690149	MTTE TEDH-V 315 4PT 0,25kW IE1 Mototurbine
TEDH-V 315 6PT	690179	MTTE TEDH-V 315 6PT 0,18kW IE1 Mototurbine
TEDH-V 315 4PT	690359	MTTE TEDH-V 315 4PT 0,25kW IE2 Mototurbine
TEDH-V 315 6PT	690419	MTTE TEDH-V 315 6PT 0,18kW IE2 Mototurbine
TEDH-V 355 4PM	690039	MTTE TEDH-V 355 4PM 0,25kW Mototurbine
TEDH-V 355 6PM	690089	MTTE TEDH-V 355 6PM 0,18kW Mototurbine
TEDH-V 355 4PT	690159	MTTE TEDH-V 355 4PT 0,25kW IE1 Mototurbine
TEDH-V 355 6PT	690189	MTTE TEDH-V 355 6PT 0,18kW IE1 Mototurbine
TEDH-V 355 4PT	690369	MTTE TEDH-V 355 4PT 0,25kW IE2 Mototurbine
TEDH-V 355 6PT	690429	MTTE TEDH-V 355 6PT 0,18kW IE2 Mototurbine
TEDH-V 355 4/6PT	690669	MTTE TEDH-V 355 4/6PT 0,30/0,10kW Mototurbine
TEDH-V 355 4/8PT	690719	MTTE TEDH-V 355 4/8PT 0,60/0,15kW Mototurbine
TEDH-V 400 4PM	690049	MTTE TEDH-V 400 4PM 0,55kW Mototurbine
TEDH-V 400 6PM	690099	MTTE TEDH-V 400 6PM 0,25kW Mototurbine
TEDH-V 400 4PT	690169	MTTE TEDH-V 400 4PT 0,55kW IE1 Mototurbine

Modèle	Code	Désignation
TEDH-V 400 6PT	690199	MTTE TEDH-V 400 6PT 0,37kW IE1 Mototurbine
TEDH-V 400 4PT	690379	MTTE TEDH-V 400 4PT 0,55kW IE2 Mototurbine
TEDH-V 400 6PT	690439	MTTE TEDH-V 400 6PT 0,37kW IE2 Mototurbine
TEDH-V 400 4PT	6903793000	MTTE TEDH-V 400 4PT 0,55kW IE3 Mototurbine
TEDH-V 400 4/6PT	690679	MTTE TEDH-V 400 4/6PT 0,55/0,20kW Mototurbine
TEDH-V 400 4/8PT	690729	MTTE TEDH-V 400 4/8PT 0,60/0,15kW Mototurbine
TEDH-V 450 4PM	690059	MTTE TEDH-V 450 4PM 1,1kW Mototurbine
TEDH-V 450 6PM	690109	MTTE TEDH-V 450 6PM 0,25kW Mototurbine
TEDH-V 450 6PT	690209	MTTE TEDH-V 450 6PT 0,37kW IE1 Mototurbine
TEDH-V 450 8PT	690229	MTTE TEDH-V 450 8PT 0,18kW IE1 Mototurbine
TEDH-V 450 4PT	690389	MTTE TEDH-V 450 4PT 1,1kW IE2 Mototurbine
TEDH-V 450 6PT	690449	MTTE TEDH-V 450 6PT 0,37kW IE2 Mototurbine
TEDH-V 450 8PT	690559	MTTE TEDH-V 450 8PT 0,18kW IE2 Mototurbine
TEDH-V 450 4PT	6903893000	MTTE TEDH-V 450 4PT 1,1kW IE3 Mototurbine
TEDH-V 450 4/6PT	690689	MTTE TEDH-V 450 4/6PT 1,1/0,30kW Mototurbine
TEDH-V 450 4/8PT	690739	MTTE TEDH-V 450 4/8PT 1,2/0,30kW Mototurbine
TEDH-V 450 6/8PT	690769	MTTE TEDH-V 450 6/8PT 0,37/0,20kW Mototurbine
TEDH-V 500 4PM	690069	MTTE TEDH-V 500 4PM 1,5kW Mototurbine
TEDH-V 500 6PM	690119	MTTE TEDH-V 500 6PM 0,37kW Mototurbine
TEDH-V 500 6PT	690219	MTTE TEDH-V 500 6PT 0,55kW IE1 Mototurbine
TEDH-V 500 8PT	690239	MTTE TEDH-V 500 8PT 0,18kW IE1 Mototurbine
TEDH-V 500 4PT	690399	MTTE TEDH-V 500 4PT 1,5kW IE2 Mototurbine
TEDH-V 500 6PT	690459	MTTE TEDH-V 500 6PT 0,55kW IE2 Mototurbine
TEDH-V 500 8PT	690569	MTTE TEDH-V 500 8PT 0,18kW IE2 Mototurbine
TEDH-V 500 4PT	6903993000	MTTE TEDH-V 500 4PT 1,5kW IE3 Mototurbine
TEDH-V 500 4/6PT	690699	MTTE TEDH-V 500 4/6PT 1,5/0,37kW Mototurbine
TEDH-V 500 4/8PT	690749	MTTE TEDH-V 500 4/8PT 1,6/0,40kW Mototurbine
TEDH-V 500 6/8PT	690779	MTTE TEDH-V 500 6/8PT 0,55/0,14kW Mototurbine
TEDH-V 560 8PT	690249	MTTE TEDH-V 560 8PT 0,37kW IE1 Mototurbine
TEDH-V 560 4PT	690409	MTTE TEDH-V 560 4PT 2,2kW IE2 Mototurbine
TEDH-V 560 6PT	690469	MTTE TEDH-V 560 6PT 0,75kW IE2 Mototurbine
TEDH-V 560 8PT	690579	MTTE TEDH-V 560 8PT 0,37kW IE2 Mototurbine
TEDH-V 560 4PT	6904093000	MTTE TEDH-V 560 4PT 2,2kW IE3 Mototurbine
TEDH-V 560 4/6PT	690709	MTTE TEDH-V 560 4/6PT 2,2/0,70kW Mototurbine
TEDH-V 560 4/8PT	690759	MTTE TEDH-V 560 4/8PT 2,2/0,55kW Mototurbine
TEDH-V 560 6/8PT	690789	MTTE TEDH-V 560 6/8PT 0,75/0,37kW Mototurbine
TEDH-V 630 8PT	690259	MTTE TEDH-V 630 8PT 0,55kW IE1 Mototurbine
TEDH-V 630 6PT	690479	MTTE TEDH-V 630 6PT 1,1kW IE2 Mototurbine
TEDH-V 630 8PT	690589	MTTE TEDH-V 630 8PT 0,55kW IE2 Mototurbine
TEDH-V 630 6/8PT	690799	MTTE TEDH-V 630 6/8PT 1,1/0,55kW Mototurbine
TEDH-V 630 6/12PT	690879	MTTE TEDH-V 630 6/12PT 1,1/0,22kW Mototurbine
TEDH-V 695 8PT	690269	MTTE TEDH-V 695 8PT 1,1kW IE1 Mototurbine
TEDH-V 695 6PT	690489	MTTE TEDH-V 695 6PT 2,2kW IE2 Mototurbine
TEDH-V 695 8PT	690599	MTTE TEDH-V 695 8PT 1,1kW IE2 Mototurbine
TEDH-V 695 6PT	6904893000	MTTE TEDH-V 695 6PT 2,2kW IE3 Mototurbine
TEDH-V 695 6/8PT	690809	MTTE TEDH-V 695 6/8PT 3/0,75kW Mototurbine
TEDH-V 695 6/12PT	690889	MTTE TEDH-V 695 6/12PT 4/1kW Mototurbine
TEDH-V 710 8PT	690279	MTTE TEDH-V 710 8PT 2,2kW IE1 Mototurbine
TEDH-V 710 6PT	690499	MTTE TEDH-V 710 6PT 3kW IE2 Mototurbine
TEDH-V 710 8PT	690609	MTTE TEDH-V 710 8PT 2,2kW IE2 Mototurbine
TEDH-V 710 6PT	6904993000	MTTE TEDH-V 710 6PT 3kW IE3 Mototurbine
TEDH-V 710 6/8PT	690819	MTTE TEDH-V 710 6/8PT 3/0,75kW Mototurbine
TEDH-V 710 6/12PT	690899	MTTE TEDH-V 710 6/12PT 4/1kW Mototurbine
TEDH-V 760 8PT	690289	MTTE TEDH-V 760 8PT 1,5kW IE1 Mototurbine

Modèle	Code	Désignation
TEDH-V 760 6PT	690509	MTTE TEDH-V 760 6PT 3kW IE2 Mototurbine
TEDH-V 760 8PT	690619	MTTE TEDH-V 760 8PT 1,5kW IE2 Mototurbine
TEDH-V 760 6PT	6905093000	MTTE TEDH-V 760 6PT 3kW IE3 Mototurbine
TEDH-V 760 6/8PT	690829	MTTE TEDH-V 760 6/8PT 4/1,1kW Mototurbine
TEDH-V 760 6/12PT	690909	MTTE TEDH-V 760 6/12PT 4/1kW Mototurbine
TEDH-V 800B 8P	690309	MTTE TEDH-V 800B 8PT 2,2kW IE1 Mototurbine
TEDH-V 800B 6P	690529	MTTE TEDH-V 800B 6PT 4kW IE2 Mototurbine
TEDH-V 800B 8P	690639	MTTE TEDH-V 800B 8PT 2,2kW IE2 Mototurbine
TEDH-V 800B 6P	6905293000	MTTE TEDH-V 800B 6PT 4kW IE3 Mototurbine
TEDH-V 800B 6/8PT	690849	MTTE TEDH-V 800B 6/8PT 4/1,1kW Mototurbine
TEDH-V 800B 6/12PT	690929	MTTE TEDH-V 800B 6/12PT 4/1kW Mototurbine
TEDH-V 800H 8P	690319	MTTE TEDH-V 800H 8PT 2,2kW IE1 Mototurbine
TEDH-V 800H 6P	690539	MTTE TEDH-V 800H 6PT 5,5kW IE2 Mototurbine
TEDH-V 800H 8P	690649	MTTE TEDH-V 800H 8PT 2,2kW IE2 Mototurbine
TEDH-V 800H 6P	6905393000	MTTE TEDH-V 800H 6PT 5,5kW IE3 Mototurbine
TEDH-V 800H 6/8PT	690859	MTTE TEDH-V 800H 6/8PT 5,5/2,75kW Mototurbine
TEDH-V 800H 6/12PT	690939	MTTE TEDH-V 800H 6/12PT 5,5/1,1kW Mototurbine
TEDH-V 810 8PT	690299	MTTE TEDH-V 810 8PT 3kW IE1 Mototurbine
TEDH-V 810 6PT	690519	MTTE TEDH-V 810 6PT 5,5kW IE2 Mototurbine
TEDH-V 810 8PT	690629	MTTE TEDH-V 810 8PT 3kW IE2 Mototurbine
TEDH-V 810 6PT	6905193000	MTTE TEDH-V 810 6PT 5,5kW IE3 Mototurbine
TEDH-V 810 6/8PT	690839	MTTE TEDH-V 810 6/8PT 5,5/2,75kW Mototurbine
TEDH-V 810 6/12PT	690919	MTTE TEDH-V 810 6/12PT 5,5/1,1kW Mototurbine
TEDH-V 900 8PT	690329	MTTE TEDH-V 900 8PT 4kW IE1 Mototurbine
TEDH-V 900 6PT	690549	MTTE TEDH-V 900 6PT 7,5kW IE2 Mototurbine
TEDH-V 900 8PT	690659	MTTE TEDH-V 900 8PT 4kW IE2 Mototurbine
TEDH-V 900 6PT	6905493000	MTTE TEDH-V 900 6PT 7,5kW IE3 Mototurbine
TEDH-V 900 6/12PT	690949	MTTE TEDH-V 900 6/12PT 7,5/2kW Mototurbine

7. GESTION DES DECHETS

7.1 Traitement des emballages et déchets non dangereux

Les emballages (palettes non consignées, cartons, films, emballages bois) et autres déchets non dangereux (DIB) doivent être valorisés par un prestataire agréé.

Il est strictement interdit de les brûler, de les enfouir ou de les mettre en dépôt sauvage.

7.2 Traitement d'un DEEE Professionnel

Ce produit ne doit pas être mis en décharge ni traité avec les déchets ménagers mais doit être déposé dans un point de collecte approprié pour les déchets d'équipements électriques et électroniques (DEEE).

Document non contractuel. Dans le souci constant d'amélioration du matériel, le constructeur se réserve le droit de procéder sans préavis à toute modification technique.

France
SERVICE TECHNIQUE
79800 SOUDAN
Tél. : 05 49 06 60 00

INTERNATIONAL
S&P – 08150 PARETS DEL VALLES – SPAIN
Tel. Int. : +34 93 571 93 00 - Fax int. +34 93 571 93 11
www.solerpalau.com