

SPL 025-130

Centrale de traitement air pour zones wellness

Débit d'air 4000 ÷ 13000 m³/h



- Flexibilité d'installation maximale
- Ventilateurs à roue libre avec inverter EC.
- Large plage de débits.



DESCRIPTION

Les unités de la série SPL représentent la solution idéale pour garantir les conditions de bien-être dans des environnements de petit-moyennes dimensions à destination de zones wellness, spa, centres bien-être, petites piscines, installations sportives, etc. L'unité combine un circuit frigorifique et un système de récupération de la chaleur sensible et latente provenant de l'air humide expulsé des locaux, constituant un système optimisé qui permet la réduction de la consommation d'énergie.

La fonction principale de l'unité qui se présente comme une machine "plug & play" ou prêt à l'emploi, est de déshumidifier et en même temps d'assurer le contrôle des conditions thermo-hygrométriques de l'environnement servi.

L'unité est équipée d'un système efficace de récupération thermique côté eau à utiliser pour réchauffer partiellement l'eau de la piscine à un coût zéro. La structure et tous les composants internes sont construits pour garantir la résistance maximum à la corrosion.

CARACTÉRISTIQUES

Ils sont dotés de série de filtres plats en récupération (classe d'efficacité G4 selon EN779) et filtres plats + poches (classe d'efficacité G4 + F9 selon EN779) en permettant ainsi de se conformer aux règlements relatifs à la qualité de l'air ambiant. Est prévu, de série, le pressostat différentiel encrassement filtres.

Structure

en profilés d'aluminium anodisé et angulaires en nylon renforcé. Le boîtier est réalisé avec des panneaux de tamponnement type sandwichs, épaisseur 50 mm, avec surface intérieure en acier galvanisé pré-verni, et surface externe en acier galvanisé pré-verni et matériel isolant en polyuréthane injecté à chaud avec une densité de 42 kg/m³, fixés sans vis mais avec des profils arrêt-panneau et porte avec des poignées de serrage.

Ce système de fixation permet une pression uniforme sur boîtier, en garantissant une excellente étanchéité aux fuites d'air et d'eau.

Les éléments portants et les fermetures des composants sont complètement vernis pour garantir la résistance maximum à la corrosion. La surface inférieure de l'unité est équipée de panneau de drainage en acier galvanisé pré-verni avec décharge centrale latéralement acheminé.

Section de recuperation thermique

statique à flux croisé à haute efficacité en aluminium pré-peint. Set d'amortisseurs: amortisseur de recirculation utilisé pour la mise en place rapide de l'environnement, amortisseur de recirculation pour le cycle "alpha", amortisseur sur l'apport air exté-

rieur et sur l'expulsion. Tous les amortisseurs sont réalisés en aluminium anodisé et sont singulièrement commandés par servomoteur extérieur pour un réglage précis du débit d'air.

Circuit frigorifique

Équipé de compresseur scroll pourvu de petits pieds anti-vibrations en gomme batteries d'échange gaz réfrigérant / air avec des tuyaux en cuivre et ailettes en aluminium verni et châssis verni, organes de filtration, vanne d'expansion électronique, récepteur de liquide, filtre déshydrateur, contrôle (transducteurs de pression et indicateurs visuels) et protection (pressostat de haute et basse pression), connexions en cuivre solde-brasés, charge de fluide frigorigène R410A.

Le circuit frigo est inséré dans un compartiment isolé par le flux de l'air pour faciliter les opérations de contrôle et d'entretien.

Les unités sur demande peuvent également être réalisées sans le circuit frigorifique. La taille de la machine reste inchangée.

Sections de ventilation

Traités avec revêtement époxy résistant à la corrosion équipés de ventilateurs "plug fan" avec des endosseurs à pales courbes à haut rendement. Moteurs électriques couplés directement à l'endosseur capables d'être commandés par un inverseur (de série).

Systèmes de filtration

Batterie de chauffage à eau

Dans des tuyaux en cuivre et des ailettes en aluminium verni et châssis verni avec fonction de chauffage de l'air en refolement après la déshumidification, commandée par une vanne de modulation 3-voies (de série); tel dispositif permet de régler finement la température de l'air de refolement. Le cadre de la batterie est en acier galvanisé verni pour assurer la résistance maximum à la corrosion.

Tableau électrique

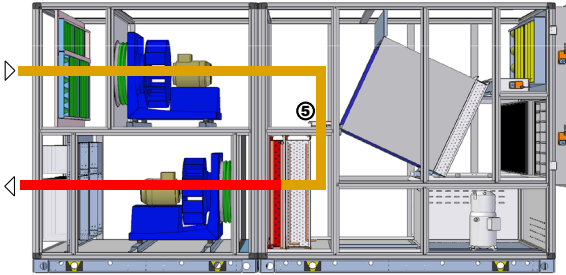
De puissance complète de régulation installée sur la machine. Cablage pour les connexions de puissance et de signal, pose en tuyau ou conduits avec accessoires presse-étoupe et chaumard, degré de protection IP55. Panneau de commande à distance de série pour le contrôle de toutes les principales fonctions et la visualisation d'alarmes.

SCHÉMAS DE FONCTIONNEMENT

Ci-dessous sont reportés les schémas exemples des principales modalités de fonctionnement de l'unité.

Dans tous les schémas suivants on considère que la batterie à eau chaude est toujours en cours d'utilisation car on fait référence aux températures de l'air extérieur

CYCLE "DÉMARRAGE DU SYSTÈME"



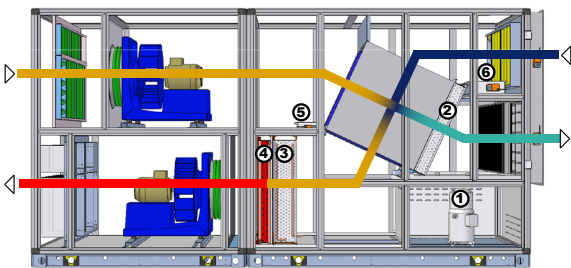
en-dessous à 10°C avec température requise en refolement de manière à compenser la dispersion thermique du bâtiment.

Le fonctionnement prévoit que le débit d'air extérieur soit égal à zéro. Le débit entier d'air est recirculé à travers l'amortisseur 5 et réinjecté dans la pièce piscine.

La batterie de chauffage à eau fonctionne.

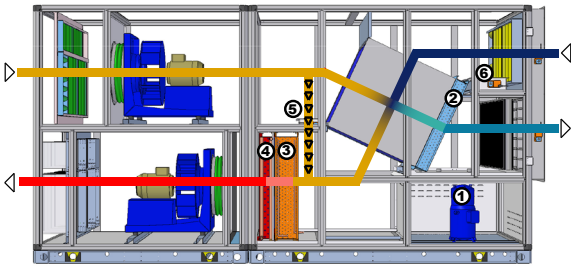
Le cycle "démarrage du système" est activé pendant le temps nécessaire à chauffer la pièce.

CYCLE DE "DÉSHUMIDIFICATION"



Dans le régime de nuit l'unité modifie les positions de fonctionnement pour s'adapter aux variations d'évaporation de la vasque et réduire au minimum la consommation d'énergie.

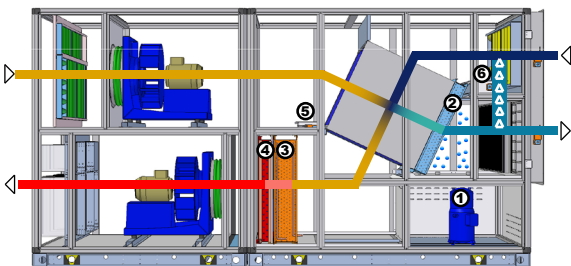
Dés humidification avec air extérieur



Le fonctionnement prévoit que l'air extérieur dés humidifie l'environnement en compensant l'évaporation du bain. Le circuit frigorifique (constitué du compresseur 1 et des batteries 2 et 3) permet de récupérer la chaleur soit sensible soit latente de l'air expulsé et la transférer à l'air introduit ou à l'eau à travers le système d'échange thermique constitué d'un double échangeur sur le côté de l'eau.

La batterie à eau chaude 4 intègre, si nécessaire, la puissance thermique fournie par la batterie du circuit frigorifique mise sur le flux de l'air d'introduction (batterie de condensation 3).

Dés humidification avec air extérieur et cycle alpha

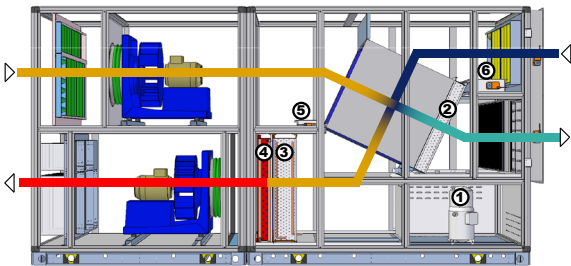


Quand il le retiendra convenable, le compresseur participera également à la dés humidification de la piscine.

La portée de l'air de renouvellement est modulée par les inverseurs des ventilateurs pour atteindre les conditions d'humidité requises.

En fonction de la température externe l'unité change le mode de fonctionnement pour réaliser la plus grande économie possible.

Dés humidification avec air extérieur (cycle de nuit)



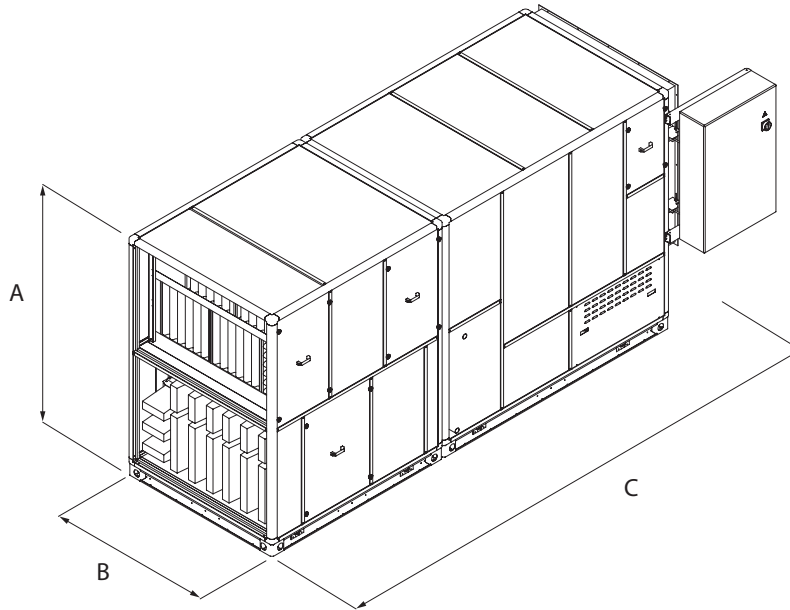
Dans le régime de nuit l'unité modifie les positions de fonctionnement pour s'adapter aux variations d'évaporation de la vasque et réduire au minimum la consommation d'énergie.

DONNÉES TECHNIQUES

			025	040	060	100	130
Portée air nominal (refoulement / récupération)		M³/h	2500	4000	6300	10000	13000
Pression statique utile (refoulement / récupération)		Pa	400	400	400	400	400
Puissance récupérateur récupéré	(1)	KW	7,90	12,60	20,40	32,00	41,50
Efficacité maximale récupérateur	(1)	%	80,80	79,30	80,10	79,50	79,40
Puissance récupérée circuit frigorifique	(1)	KW	7,50	10,50	21,30	31,70	45,70
Puissance totale récupérée	(1)	KW	15,40	23,10	41,60	63,70	87,30
Puissance absorbée compresseur	(1)	KW	1,30	1,60	3,70	6,00	8,40
COP	(1)	-	11,80	14,40	11,20	10,60	10,40
COP	(2)	-	3,90	4,00	4,10	4,00	4,10
Capacité de déshumidification totale	(1)	Kg/h	15,50	25,20	40,10	63,70	82,70
Puissance absorbée ventilateur refoulement		KW	1,60	2,60	3,70	5,90	7,60
Puissance absorbée ventilateur récupération		KW	1,20	1,90	2,70	4,50	5,70
Type / numéro compresseurs		N°			Scroll / 1		
Batterie de chauffage à eau (de série)							
Puissance (sans récupération active)	(1)	KW	26,10	35,40	61,60	95,30	124,50
Débit d'eau	(3)	L/h	2250	3050	5300	8200	10700
Chute de pression côté eau	(3)	KPa	23,50	43,70	33,10	48,80	46,30
Echangeur à plaques R410A / eau non agressive (de série)							
Débit d'eau nominal	(4)	L/h	950	1120	2500	3600	5400
Pertes de charge	(4)	KPa	19,00	19,00	31,00	32,00	33,00
Echangeur à plaques inspectable eau non agressive / eau de piscine (de série)							
Débit d'eau nominal piscine	(5)	L/h	1200	1400	3100	4500	6800
Chute de pression côté piscine	(5)	KPa	32,40	34,00	31,40	33,00	34,50
Chute de pression côté circulation intermédiaire	(5)	KPa	21,20	22,30	20,60	21,60	22,50
Données électriques							
Alimentation unité					400 V-3- 50 Hz		
Courant maximum absorbé totale Ventilateur de refoulement		A	3,50	6,20	11,00	14,60	15,00
Courant maximum absorbé totale Ventilateur de récupération		A	2,60	4,90	6,40	11,30	11,30
Courant maximum absorbé unité		A	11,60	17,10	32,40	49,30	61,30
Courant de démarrage unité		A	32,10	46,10	91,40	181,90	184,30

1. Air extérieur 0°C, UR 80%; air intérieur 29°C, UR 60%
2. Valeurs rapportées aux conditions du D.M. 7 avril 2008 pour unité avec fonction de chauffage uniquement.
3. Température entrée / sortie eau 70/60°C; chute de pression côté eau dotées de vanne 3 -voies
4. Température entrée / sortie eau non agressive 27/37°C
5. Température entrée / sortie eau circuit intermédiaire 37/27°C; température entrée / sortie eau piscine 25/35°C

DIMENSIONS



		025	040	060	100	130
A	mm	1765	1765	2245	2405	2405
B	mm	895	895	1055	1375	1695
C	mm	3230	3390	4190	4190	4670
Poids	Kg	900	1000	1350	2060	2600

Aermec se réserve la faculté d'apporter, à tout instant, toute modification retenue nécessaire à l'amélioration du produit, avec variation éventuelle des données techniques correspondantes.

Aermec S.p.A.
Via Roma, 996 - 37040 Bevilacqua (VR) - Italia
Tel. 0442633111 - Telefax 044293577
www.aermec.com